

DIAMONT BLENDER

A 1510

驳口树脂

- 应用:** 用于 DIAMONT 底色漆的驳口添加剂，根据 BLEND' ART 驳口工艺流程施工，可获得高品质的驳口修补效果及点修补效果。
- 注意:** 新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15分钟。
活化时间: 驳口树脂加入之后于密闭容器内1周。

固体份含量	12 % ± 2
密度	0.86-0.96 g/cm ³
储存温度	5-45 °C
保质期	24 个月



清洁

参考驳口工艺流程



预先混合

50 % 重量比 A 1510 驳口树脂
50 % 重量比

安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。
产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。



DIAMONT BLENDER

A 1510

驳口树脂



混合比例

选择 1

预混物: 100 克

BC 020: 60 克

选择 2*

预混物: 100 克

BC 101: 10 克

BC 020: 50 克

*金色或银色漆以及配方中银粉色母含量超过75%的颜色需加入BC 101 以确保更好的效果

使用前过滤。



20°C粘度

DIN 4: 14-15 秒

活化时间 20°C

ISO 4: 22-25 秒



HVLV 喷枪



兼容喷枪

风帽气压 巴

0.7

0.7

喷嘴尺寸

1.3-1.5

1-1.2

喷涂层数

参考驳口工艺流程。

干燥

注意

参考驳口工艺流程。

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用, 使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。