

BRIL 852

A 2010 水溶性抛光蜡

应用:	适用于汽车漆面抛光。
特性:	不含硅的细抛光蜡。
注意:	开罐即用

固体份含量	21 %
密度	1.25-1.35 g/cm ³
储存温度	5-45 °C
保质期	24 个月

使用



首先使用1500号砂纸打磨平油漆表面的任何污染或缺陷，然后使用2000砂纸，之后为了容易达到最佳的效果，使用3000砂纸打磨。用干净的无纺布擦拭打磨区域至干净，以避免砂尘在后期造成划伤。将抛光蜡涂于待抛光区域，用无纺布擦拭抛光。为了获得更一致的效果，使用配有羊毛轮或中等硬度海绵垫的抛光机进行抛光。

当使用抛光机进行抛光时，将562-1602薄而均匀地涂在整个抛光面上，然后在启动机器前，将抛光垫放在喷涂好的表面。任何抛光垫上干燥的区域都会导致漆面过热和划痕，这些划痕很难去除，因此抛光海绵垫的初始底漆非常重要。



使用速度高达1500转/分的机器，向下施加一个中等的压力并首先关注有砂的区域。抛光这些区域知道砂纸痕完全被去除。从前往后，从一边到另一边移动机器。用干净的无纺布擦掉多余的抛光蜡。超细纤维布料在这里特别有用。使用任何标准无硅，深光泽密封产品来密封抛光区域。

请注意: 对于汽车修补而言，除本文件中给出的工艺流程指导外，也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明，尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。
产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。