

ULTRA FLASH FLAKE DIAMONT

D 121

底色漆色母 电镀银粉

- 应用:** 底色漆色母 电镀银粉是具有镀铬效果的特殊底色漆，常用于各类汽车配件的修补。
- 注意:** 新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15分钟。
高温情况下，建议使用BC 030 稀释剂。

固体份含量	Ø 2.0 %
储存温度	5-45 °C
保质期	24 个月



清洁

PK 700 / PK 2000清洁。P500 / P1000 砂纸打磨（打磨中涂漆或耐溶剂的旧漆膜）。PK 700 / PK 2000清洁。要求喷涂在均匀的黑色底漆之上，才能获得闪亮的镀铬效果 可以通过改变底基材的颜色或根据配方在ULTRA FLASH FLAKE 电镀银粉中加入色母来获得不一样的色相和效果。



混合比例

100 体积比

D 121 底色漆色母 电镀银粉



固化剂

3 体积比

H 9000 固化剂, 标准



20°C粘度

DIN 4: 12 秒

活化时间 20°C

8 小时

ISO 4: 14 秒

安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。
产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

ULTRA FLASH FLAKE DIAMONT

D 121

底色漆色母 电镀银粉



HVLSP 喷枪



兼容喷枪

喷涂气压	巴		2-2.5
风帽气压	巴	0.7	
喷嘴尺寸		1.3-1.5	1.3-1.4
喷涂层数			3 - 4
膜厚	微米		5-10

干燥



20 °C 干燥

层间闪干 5 分钟

后续工艺

闪干之后，湿碰湿喷涂R-M清漆。

安全指引：

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

