

# PUR BLACK DIAMONT

## D 403

### 底色漆色母 原厂黑漆

**应用:** 用于汽车修补体系的纯黑底色漆成品漆。

**注意:** 使用前充分搅拌均匀。  
新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15分钟。

**固体份含量** 25 % ± 2 %

**储存温度** 5-45 °C

**保质期** 24 个月



#### 清洁

PK 700 / PK 2000清洁。P400 砂纸打磨（打磨中涂漆或耐溶剂的旧漆膜）。PK 700 / PK 2000清洁。或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上。



#### 混合比例

100 体积比 D 403 底色漆色母 原厂黑漆



#### 稀释剂

60 体积比 BC 020 稀释



#### 20°C粘度

DIN 4: 18 秒 活化时间 20°C 24 小时  
ISO 4: 40 秒

#### 安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。  
产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。  
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。


技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站[www.rmpaint.com/cn](http://www.rmpaint.com/cn)或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

# PUR BLACK DIAMONT

**D 403**

底色漆色母 原厂黑漆

 HVL P 喷枪

 兼容喷枪

喷涂气压	巴		2-2.5
风帽气压	巴	0.7	
喷嘴尺寸		1.3-1.5	1.3-1.4
喷涂层数			2
膜厚	微米		20

干燥



20 °C 干燥

15 分钟

后续工艺

闪干之后，湿碰湿喷涂R-M清漆。

## 安全指引：

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站[www.rmpaint.com/cn](http://www.rmpaint.com/cn)或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

