

ONYX HD

DB 403

水性底色漆色母 原厂黑

- 应用:** ONYX HD系列水性底色漆 原厂黑。
- 注意:**
- 新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15分钟。
 - 活化时间：DB 403 配方混合物：密封塑料容器内6个月。
DB 403 可施工油漆：密封塑料容器内1周。

储存温度 5-45 °C



清洁

先使用R-M水性清洁剂清洁（底材或面漆）。P400 打磨（打磨中涂漆和固化完全 / 耐溶剂的旧漆膜）。再使用R-M水性清洁剂清洁（底材或面漆）。或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上。



预先混合

71.5 体积比 HB 002 水性漆调和树脂
28.5 体积比 DB 403 水性底色漆色母 原厂黑

将 HB 002 和DB 403 混合均匀，再加入HYDROMIX水性漆调整剂，再次搅拌均匀，喷涂前过滤。



混合比例

100 体积比 预混物



稀释剂

60 体积比 HB 032 水性漆调整剂
(添加调整剂后立即搅拌)

安全指引：

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升，此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。



ONYX HD

DB 403

水性底色漆色母 原厂黑



HVLP 喷枪



兼容喷枪

风帽气压	0.7 巴
喷嘴尺寸	1.4-1.5
喷涂层数	2
闪干时间 20°C	第一层：室温下闪干至哑光。 第二层：表面温度40 – 50°C (最高60°C) 至哑光 + 冷却时间。
膜厚	20 微米

干燥



20 °C 干燥	15 分钟
60 °C 干燥	10 分钟

注意 干燥时间受气候及设备的影响。

后续工艺 喷涂推荐使用的清漆。按照规定时间干燥后，可在此漆膜上再次喷涂同类产品或其他ONYX HD 底色漆。

请注意: 对于汽车修补而言，除本文件中给出的工艺流程指导外，也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明，尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引：

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升，此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

