

DIAMONT

DIAMONT CN DIAMONT底色漆

应用:	金属色、珍珠效果色和素色底色漆/清漆修补系统。
注意:	新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15分钟。 温度较高时，建议使用BC 030 稀释剂。 注意：当膜厚大于3微米时（喷涂超过4涂层，如复杂效果颜色），需加入5%的H 9000 固化剂。

固体份含量	21 - 38 ± 2 %
储存温度	5-45 °C
保质期	60 个月



清洁

PK 700 / PK 2000 清洁。P400 砂纸打磨（打磨中涂漆或耐溶剂的旧漆膜）。PK 700 / PK 2000清洁。或：喷涂于 R-M 湿碰湿中涂或底漆之上。

如果配方混合物的 VOC 含量小于 700 克/升



混合比例

100 %体积比 DIAMONT 底色漆 / 清漆系统中所用的底色漆



稀释剂

60 %体积比 BC 020 (15°C – 25°C)
BC 030 (>25°C)



20°C粘度

DIN 4: 14-15 秒 **活化时间 20°C** 24 小时
ISO 4: 22-25 秒

安全指引:

中国国家标准化管理委员会发布的 GB24409-2020 国家标准中对此类产品的 VOC 限量是不超过 770 克/升，此产品的 VOC 是 769 克/升。

产品不排除含有小于0.1微米的颗粒。



产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

DIAMONT

DIAMONT CN DIAMONT底色漆

		 HVLV 喷枪	 兼容喷枪
喷涂气压	巴	1.5-2	1.5-2
风帽气压	巴	0.7	
喷嘴尺寸		1.3-1.5	1.3-1.4

喷涂层数
 素色:: 2 (10 - 25 微米)
 金属色或珍珠效果色:: 2 + 1 层效果层 (10 - 20 微米)

膜厚 微米 视颜色与具体灰度选择，膜厚数据可能会有不同。使用推荐灰度可提高色漆遮盖力，进一步降低色漆遮盖膜厚。

干燥



20 °C 干燥

5 分钟

后续工艺 闪干之后，湿碰湿喷涂R-M清漆。

安全指引：

中国国家标准化管理委员会发布的 GB24409-2020 国家标准中对此类产品的 VOC 限量是不超过 770 克/升，此产品的 VOC 是 769 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

