

ONYX HD

HB 002 水性漆调和树脂

- 应用:** 用于汽车修补的水性底色漆体系。
- 特性:** 可提供汽车修补所需要的各种颜色（素色，金属色和珍珠效果）。
- 注意:**
- 新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15分钟。
 - 高温或大面积修补时，可用慢干树脂HB004替代HB002树脂，同时用慢干HYDROMIX稀释剂替代标准HYDROMIX稀释剂。
 - 注意：施工金属漆或者珍珠漆时，不要在喷枪内装配滤网。
 - 若汽车生产厂建议使用ONYX HD ACTIVATOR水性底色漆添加剂，请参见相关技术说明书。
 - 活化时间：ONYX HD配方混合物：密封塑料容器内6个月。可施工油漆：密封塑料容器内1周。
 - 当用于白色且喷涂粘度较高时，稀释比例可调整为100:80。

储存温度 5-45 °C



清洁

先使用R-M水性清洁剂清洁（底材或面漆）。P400打磨（中涂或固化良好且非溶剂敏感的旧漆层）。再使用R-M水性清洁剂清洁（底材或面漆）。或：直接施工于R-M湿碰湿中涂漆之上。



混合比例

100 体积比

ONYX HD 水性底色漆（按颜色配方调配）



稀释剂

60 体积比

HB 032 水性漆调整剂
(添加调整剂后立即搅拌)

安全指引：

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的VOC限量是不超过420克/升，此产品的VOC是419克/升。

产品不排除含有小于0.1微米的颗粒。

产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。



ONYX HD

HB 002 水性漆调和树脂



HVLP 喷枪



兼容喷枪

风帽气压	0.7 巴
喷嘴尺寸	1.4-1.5
喷涂层数	素色漆 (2 - 3 / 20 - 25 微米) 金属漆或珍珠效果漆 (1或2 层 + 1 层匹配效果层 / 12 - 15微米)
闪干时间 20°C	层间闪干至哑光。

干燥



20 °C 干燥

15 分钟
可使用吹风系统提高施工效率。

40 °C 干燥

10 分钟

后续工艺

喷涂推荐使用的清漆。按照规定时间干燥后，可在此漆膜上再喷涂同类产品。

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引:

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升, 此产品的VOC 是419克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用, 使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

