

ONYX HD

HB 002

ONYX HD (不含HB 002) 定色漆

应用: 混合不含HB002的定色漆 (如 TOY 8Y0)。

注意: 注意标签上的混合比例!
当用于白色且喷涂粘度较高时, 混合比较可调整为 100: 80。
注意: 施工金属漆或者珍珠漆时, 不要在喷枪内装配滤网。
活化时间: ONYX HD 可施工油漆: 密封塑料容器内1周。

储存温度 5-45 °C



清洁

先使用R-M水性清洁剂清洁 (底材或面漆)。P400打磨 (打磨中涂漆和固化完全 / 耐溶剂的旧漆膜)。再使用R-M水性清洁剂清洁 (底材或面漆)。或: 喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上。



预先混合

65 % 重量比 HB 002 水性漆调和树脂
35%重量比 ONYX HD 定色漆。



混合比例

100 % 体积比 预混物



稀释剂

60 % 体积比 HB 032 水性漆调整剂

安全指引:

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升, 此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用, 使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

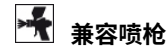
技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。



ONYX HD

HB 002

ONYX HD (不含HB 002) 定色漆



风帽气压	0.7 巴
喷嘴尺寸	1.4-1.5
喷涂层数	素色漆: 2 - 3 (20-25 微米) 金属漆或珍珠效果漆: 1或2层 + 1层匹配效果层 (12-15 微米)
闪干时间 20°C	层间闪干至哑光。

干燥



20 °C 干燥 15 分钟

40 °C 干燥 10 分钟

注意 可使用吹风系统提高施工效率。

后续工艺 喷涂推荐使用的清漆。按照规定时间干燥后, 可在此漆膜上再喷涂同类产品。

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引:

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升, 此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用, 使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

