

# ONYX HD

## HB 006 TROPIC 配合水性底色漆添加剂

- 应用:**
- 某些汽车生产厂商推荐的特殊施工工艺，必须在ONYX HD 水性底色漆中使用ONYX HD ACTIVATOR 水性底色漆。
  - 可用作ONYX HD系列素色漆或三工序系统底层素色漆的添加剂，可增加漆膜硬度和抗胶带性能。
- 注意:** 新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15分钟。

储存温度 5-45 °C



### 清洁

先使用R-M水性清洁剂清洁（底材或面漆）。P400 砂纸打磨（打磨版中涂漆及完全固化或耐溶剂旧漆膜）。再使用R-M水性清洁剂清洁（底材或面漆）。

### 安全指引:

**2004/42/IIIB(d)(420)419:** 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升，此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。




使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。



技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站[www.rmpaint.com/cn](http://www.rmpaint.com/cn)或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。



# ONYX HD

## HB 006 TROPIC 配合水性底色漆添加剂

	<b>混合比例</b>	100 体积比	<p>ONYX HD 水性底色漆 (根据颜色)* 按配方加入 ONYX HD 水性底色漆色母后仔细搅拌。 *ONYX HD ACTIVATOR 水性底色漆添加剂不可用于配方中含有HB100, HYDROMIX, MIXINGBASE W 的水性色漆中。</p>
	<b>固化剂</b>	5 体积比	<p>A 2210 水性底色漆添加剂 加入 ONYX HD ACTIVATOR 水性底色漆添加剂后再次仔细搅拌。</p>
	<b>稀释剂</b>	80 体积比	<p>HB 036 TROPIC 水性漆调整剂 (高温快干) 加入 HYDROMIX tropical 水性漆调整剂, 仔细搅拌。 施工前过滤。</p>
	<b>活化时间 20°C</b>	2 小时	

	 <b>HVLP 喷枪</b>	 <b>兼容喷枪</b>
<b>风帽气压</b>	0.7 巴	
<b>喷嘴尺寸</b>	1.4-1.5	
<b>喷涂层数</b>	2 - 3	某些颜色可能需要多喷涂一层。
<b>闪干时间 20°C</b>		层间闪干至哑光。
<b>膜厚</b>		20-25 微米

### 安全指引:

**2004/42/IIIB(d)(420)419:** 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升, 此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用, 使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站[www.rmpaint.com/cn](http://www.rmpaint.com/cn)或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

# ONYX HD

## HB 006 TROPIC

### 配合水性底色漆添加剂

#### 干燥



20 °C 干燥

15 分钟

60 °C 干燥

10 分钟

#### 注意

气候和设备不同，干燥时间有所不同。

#### 后续工艺

喷涂推荐使用的清漆。按照规定时间干燥后，可在此漆膜上再喷涂同类产品。

请注意: 对于汽车修补而言，除本文件中给出的工艺流程指导外，也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明，尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

#### 安全指引:

**2004/42/IIIB(d)(420)419:** 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升，此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站[www.rmpaint.com/cn](http://www.rmpaint.com/cn)或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

