

ONYX HD

HB 10S

水性底色漆色母 超级亮银粉

储存温度

5-45 °C

使用



- 1) 双动作打磨机, P500 砂纸打磨基材
- 2) 双动作打磨机, 用P1000 砂纸去除P500 砂纸的打磨痕迹
- 3) 使用R-M水性清洁剂除油 (底材或面漆)。注意: 如果填充中涂的表面粗糙, 将影响最终的外观效果 P500 砂纸的打磨痕迹不去除, 将会影响外观效果或显现打磨痕迹 使用打磨指导层来控制打磨程序 使用轨道式打磨机时加一个软垫
- 1) 使用双动打磨机配合P500 砂纸打磨底材表面。
- 2) 使用双动作打磨机搭配 P1000 砂纸去除 P500 砂纸的打磨痕迹。
- 3) PK 2000 除油注意事项: 如果填充中涂的表面粗糙, 将影响最终的外观效果。如果P500 砂纸的打磨痕迹不去除, 将会影响外观效果或显现打磨痕迹。使用打磨指导层来控制打磨程序。使用轨道式打磨机时加一个软垫。



混合比例

100 体积比

ONYX HD 超级亮银粉

R-M 经销商提供的ONYX HD HB 10S 超级亮银粉。



稀释剂

60 体积比

HB 032 水性漆调整剂

(添加调整剂后立即搅拌)

安全指引:

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升, 此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用, 使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。



ONYX HD

HB 10S

水性底色漆色母 超级亮银粉



HVLP 喷枪



兼容喷枪

| | |
|-----------|-------------------|
| 喷涂气压 | 2 巴 |
| 风帽气压 | 0.7 巴 |
| 喷嘴尺寸 | 1.4-1.5 |
| 喷涂层数 | 2 - 3 层 + 2 层效果层 |
| 闪干时间 20°C | 喷涂每个涂层后，需闪干至表面哑光。 |

请注意: 对于汽车修补而言, 除本文件中给出的工艺流程指导外, 也必须始终遵守汽车制造商的修补指导说明, 尤其是与汽车传感器相关的修补指导。

安全指引:

2004/42/IIIB(d)(420)419: 欧洲标准对这类产品的VOC 限量是不超过420 克/升, 此产品的VOC 是419 克/升。

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用, 使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

