

UNO HD

SC 01 调和树脂

- 应用:** 用于汽车修补行业，高固含双组分纯色面漆的调和树脂。
- 注意:** 新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15分钟。
低温环境或小面积修补时，使用SC 820快干稀释剂。
环境温度高于25°C 或大面积修补时，使用SC 880慢干稀释剂。

固体份含量	42 - 62 % ± 2
储存温度	5-45 °C
保质期	36 个月



清洁

PK 700 或PK 2000清洁
P400 打磨（打磨中涂漆和固化完全/耐溶剂的旧漆膜。）
PK 700 或PK 2000清洁。
可选择：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上。

安全指引：

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。





产品仅供专业人士使用。



使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

UNO HD

SC 01 调和树脂

	混合比例	100 体积比	SC 01 调和树脂
	固化剂	25 体积比	H 9000 固化剂, 标准
	稀释剂	25 体积比	SC 850 稀释剂, 标准 R 2200 稀释剂, 标准
	20°C粘度	DIN 4: 14-15 秒 ISO 4: 22-25 秒	活化时间 20°C 2.5 小时

	 HVL P 喷枪	 兼容喷枪
喷涂气压	巴	2
风帽气压	巴	0.7
喷嘴尺寸	1.3	1.3-1.4
喷涂层数	1 薄层 + 1 湿层	
膜厚	微米	50-60

安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅供专业人士使用。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

UNO HD

SC 01 调和树脂

干燥



20 °C 干燥

1小时后不粘尘
4小时后可组装
24小时完全固化

60 °C 干燥

30分钟



红外线 (短波)

3分钟50% + 10分钟100%

后续工艺

漆膜完全固化或按照规定时间干燥冷却之后可进行抛光整理。
按照规定时间干燥后, 可以在此漆膜上再喷涂同类产品。

安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅供专业人士使用。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家 and 当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。