技术说明

UNO HD

SC 10
调和树脂

应用: 用于汽车修补高浓度双组份纯色面漆。

注意: 新开罐色母后必须先用调漆尺搅匀，再于调漆机上搅拌15 分钟。调漆机上的所有色母每天都需开机搅拌两次，每次15 分钟。
低温环境或小面积修补时，使用SC 820 / R 2100 稀释剂
环境温度高于25°C 或大面积修补时，使用SC 880 / R 2300 慢干稀释剂。

固体份含量	42 – 62 % ± 2
储存温度	5-45 °C
保质期	36 个月

清洁

PK 700 / PK 2000清洁。P400 打磨（打磨中涂漆和固化完全/耐溶剂的旧漆膜）。PK 700 / PK 2000清洁。 或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上。

混合比例	100 体积比	SC 10 调和树脂	
固化剂	25 体积比	H 9000 固化剂, 标准	
稀释剂	25 体积比	SC 850 稀释剂, 标准 R 2200 稀释剂，标准	
20°C粘度	DIN 4: 14-15 秒 ISO 4: 22-25 秒	**活化时间 20°C**	2.5 小时

安全指引 :
产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。
产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

10/2022

Perfection made simple

R-M

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I.du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

A brand of BASF – We create chemistry

技术说明

UNO HD

SC 10
调和树脂

		HVLP 喷枪	兼容喷枪
喷涂气压	**巴**		2
风帽气压	**巴**	0.7	
喷嘴尺寸		1.3	1.3-1.4
喷涂层数		1 薄层 + 1 湿层	
膜厚	**微米**	50-60	

	干燥	
	20 °C 干燥	1小时后不粘尘 4 小时后可组装 24 小时完全固化
	60 °C 干燥	30 分钟
	红外线（短波）	3分钟50% + 10 分钟100%

后续工艺	漆膜完全固化或按照规定时间干燥冷却之后可进行抛光整理按照规定时间干燥后，可以在此漆膜上再喷涂同类产品。

安全指引：
产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。
产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家和当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

10/2022

Perfection made simple

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I.du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77

A brand of BASF – We create chemistry