

UNO HD

SC 403

面漆色母 原厂黑

应用: UNO HD 面漆色母原厂黑成品面漆。

注意: 使用前搅拌均匀。
低温环境或小面积修补时，使用SC 820 / R 2100 稀释剂。环境温度高于25°C 或大面积修补时，使用SC 880 / R 2300 慢干稀释剂
根据需要，稀释剂的添加量可提高至35%。

固体份含量 59 % ± 2
储存温度 5-45 °C
保质期 36 个月



清洁

PK 700 /PK 2000清洁。P400 打磨（打磨中涂漆和固化完全/耐溶剂的旧漆膜）。PK 700 /PK 2000清洁。或：喷涂于已喷涂湿碰湿中涂或底漆之上。



混合比例

100 %体积比 SC 403 面漆色母 原厂黑



固化剂

25 %体积比 H 9000 固化剂, 标准



稀释剂

25 %体积比 SC 850 稀释剂, 标准
R 2200 稀释剂, 标准



20°C粘度

DIN 4: 19-21 秒 **活化时间 20°C** 2.5 小时
ISO 4: 48-54 秒

安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。
产品仅限于专业使用，使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。
使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用，使用者应根据实际情况作测试并按需作调整；这些数据不能视作某项性能的保证，该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述，图表，数据，应用比例，重量等只是作为通用信息之目的，可以在未知会使用者前作修改，且不构成合同约定的产品质量标准（产品规格）。在施工作业中，应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书，新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。

UNO HD

SC 403

面漆色母 原厂黑



HVLSP 喷枪



兼容喷枪

喷涂气压	巴	2-2.5
风帽气压	巴	0.7
喷嘴尺寸	1.3-1.5	1.3-1.4
喷涂层数	1 薄层 + 1 湿层	
膜厚	微米	50-60

干燥



20 °C 干燥

1小时后不粘尘
4 小时后可组装
24 小时完全固化

60 °C 干燥

30 分钟



红外线 (短波)

3分钟50% + 10 分钟100%

后续工艺

漆膜完全固化或按照规定时间干燥冷却之后可进行抛光整理。
按照规定时间干燥后, 可以在此漆膜上再喷涂同类产品。

安全指引:

产品不排除含有小于0.1 微米的颗粒。

产品仅限于专业使用, 使用前请参考产品技术手册和产品安全技术说明书。

使用此产品时请严格遵守安全指引并佩戴好个人防护用品。

技术说明中的数据是基于现有知识和经验而得出。考虑到实际过程中有很多因素可能影响到产品的施工和应用, 使用者应根据实际情况作测试并按需作调整; 这些数据不能视作某项性能的保证, 该产品也不应视作对特殊用途也有适用性。有关产品的描述, 图表, 数据, 应用比例, 重量等只是作为通用信息之目的, 可以在未知会使用者前作修改, 且不构成合同约定的产品质量标准 (产品规格)。在施工作业中, 应遵守国家当地的法律法规要求。使用者可从RM网站www.rmpaint.com/cn或销售伙伴处获得最新版本的技术说明书, 新版本自动取代旧版本。使用者应尊重技术说明书的所有权并尊重现有的法律法规。