

EVERTOP





C 1650

2液型クリヤー 仕様 D 92

製品説明	パネル1枚から全体の再塗装まで、様々な補修作業に対応した汎用クリヤーです。エバートップ C 1650 は、DIAMONT と ONYX HD ベースコート の両方で使用できるクリヤーです。
使用方法	乾燥時間は硬化剤、シンナーや塗装方法に影響されます。スピードフラッシュ S を使用することで乾燥時間を短縮することが可能です。

固形分	42 % +/-2
比重	0.9-1 g/cm ³
保管温度	5-45 °C
保管期間	36 ヶ月

2:1+15 %

	混合比	100 % (容量 C 1650 2液型クリヤー比) (重量比: 100g)
	硬化剤	50 % (容量 D 92 硬化剤比) (重量比: 52g)
	シンナー	15 % (容量 BC 020 シンナー BC 030 シンナー比) (重量比: 14g)
	塗料粘度 20°C	DIN 4: 15-17 秒 ISO 4: 28-34 秒
	ポットライフ 20°C	3 時間

安全に関する注意:

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

EVERTOP

C 1650

2液型クリヤー 仕様 D 92



HVLP 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

吹付空気圧力		2 bar
先端空気圧力	0.7 bar	
ノズル口径	1.3	1.3-1.4
塗装回数		2
フラッシュオフ 20°C		0-5分 塗装間フラッシュオフを取る。
膜厚:		50-60 µm

乾燥時間

	乾燥時間 20 °C	4 時間
	乾燥時間 40 °C	55 分
	乾燥時間 60 °C	25 分
	赤外線 (短波長)	8 分

備考 指定の乾燥時間 + 冷却後に、仕上げ作業を行うこと。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を尊重する必要があります。

安全に関する注意:

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。