

STARLUX CP

C 2465

スターラックス CP テクスチャー仕様

| | |
|------|--|
| 製品説明 | MT900は塗装したプラスチック素材、本来のテクチャーや光沢レベルを再現する、R-M トップコート用のテクスチャリング剤です。添加する本製品の量を加減することにより、様々なテクチャー（細かいものから中程度まで）を作り出すことが可能です。 |
| 特徴: | MT 900は、R-M トップコートや全R-M クリヤーに対応しています。 MT 900は、使用前によく攪拌してください。 |
| 使用方法 | オプション1: 調色処方に MT 900 が記載されており、スペシャルマット 09 を併用する場合：該当する処方に記載の量を順守し、各製品を混合する。 トップコートやクリヤーのテクニカルデータシートに記載の通りに、硬化剤やシンナーを添加し、塗装用の塗料を計量する。 オプション2: トップコート、またはクリヤーでテクスチャー模様を作成する場合：希望するテクスチャーを再現するために、MT 900 を 25 - 50 % 添加する。 50 %：中程度のテクスチャー 25 %：細かいテクスチャー トップコートやクリヤーのテクニカルデータシートに記載の通りに、硬化剤やシンナーを添加し、塗装用の塗料を計量する。 |

| | |
|------|-----------------------------|
| 固形分 | 58 % +/-2 |
| 比重 | 0.97-1.07 g/cm ³ |
| 保管温度 | 5-45 °C |
| 保管期間 | 36 ヶ月 |

安全に関する注意:

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



STARLUX CP

C 2465

スターラックス CP テクスチャー仕様



前混合

150 % (容量比) C 2465 スターラックス CP

150 % (容量比) SM 09 つや消し剤

中程度のテクスチャー
150% (vol.) STARLUX CP
150% (vol.) MT 900
細かいテクスチャー
200% (vol.) STARLUX CP
100% (vol.) MT 900
処方指示がある場合、そちらに従ってください。



混合比

300 % (容量比)

PreMix

中程度のテクスチャー 150% : 150%
(重量比 主剤 30.7g : MT 900 29.6g)
細かいテクスチャー 200% : 100%
(重量比 主剤 40.9g : MT 900 19.7g)



硬化剤

100 % (容量比)

H 420 標準硬化剤
(重量比 : 22.3g)



シンナー

100 % (容量比)

SC 820 シンナー 速乾型
(重量比 : 17.4g)



塗料粘度 20°C

DIN 4: 20-24 秒

ポットライフ 20°C 2 時間

ISO 4: 52-62 秒

安全に関する注意:

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

STARLUX CP

C 2465

スターラックス CP テクスチャー仕様



HVLV 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

| | | | |
|--------------|-----|--|---------|
| 吹付空気圧力 | bar | | 2 |
| 先端空気圧力 | bar | 0.7 | |
| ノズル口径 | | 1.3 | 1.3-1.4 |
| 塗装回数 | | 2 薄塗り 1回 + ウェットコート 1回 | |
| フラッシュオフ 20°C | 分 | 塗装後は、すぐに強制乾燥せずに、つやが消えるまでフラッシュオフタイムを取る。 | |
| 膜厚: | µm | 40-60 | |

乾燥時間



乾燥時間 60 °C 30 分



赤外線 (短波長) 塗装間および塗装後、強制乾燥前につやが消えるまでフラッシュオフタイムを取る。

備考 指定の時間で乾燥・冷却・足付け後、同じ製品で再補修ができます。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

安全に関する注意:

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

