

SATINTOP II

C 2496

サティントップ II H 9000 仕様

製品説明	サティントップ II は、均一な半つやの塗装表面を形成するクリアーです。R-M シリカトップと混合して使用することにより、様々な光沢レベル（角度 60° で 12 - 65）を実現することができます。 サティントップ III は、あらゆる R-M ベースコートに塗装することができます。
特徴:	フレックスを使用せずに、硬質または半硬質のプラスチック素材に使用することができます。 サティントップ II は、攪拌機にて攪拌しないで下さい。
使用方法	使用前に、よく攪拌してください。 温風乾燥が可能なブースでは、パネルが十分な温度に達するまで、設定温度を上げて下さい。

固形分	45 % +/-2
比重	0.95-1.05 g/cm ³
保管温度	5-45 °C
保管期間	24 ヶ月

安全に関する注意:

2004 / 42 / IIB (e) (840) 700: 製品分類: IIB.e RFU での EU 制限値は 840 g/L 本製品の VOC 含有量は 700 g/L 本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



SATINTOP II

C 2496

サティントップ II H 9000 仕様

4:1:1



混合比

100 % (容量比)

C 2496 サティントップ II H 2490 仕様
(重量比: 100g)



硬化剤

25 % (容量比)

H 9000 標準 硬化剤
(重量比: 27g)



シンナー

25 % (容量比)

SC 850 シンナー 標準型
(重量比: 22g)



塗料粘度 20°C

DIN 4: 16-18 秒

ポットライフ 20°C 2 時間

ISO 4: 32-36 秒



HVP 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

		HVP 重力式スプレーガン	汎用重力式スプレーガン
吹付空気圧力	bar		2
先端空気圧力	bar	0.7	
ノズル口径		1.3	1.3-1.4
塗装回数		2	
フラッシュオフ 20°C	分	塗装間と強制乾燥前は、つやが消えるまでフラッシュオフさせる。1 回目の塗装後は 10 - 15 分間フラッシュオフを取り、2 回目の塗装後 15 - 20 分間のセッティングタイムを取る。各塗装の間は、25 分以上のフラッシュオフは取らないでください。	
膜厚:	μm	40-50	

安全に関する注意:

2004 / 42 / IIB (e) (840) 700: 製品分類: IIB.e RFU での EU 制限値は 840 g/L 本製品の VOC 含有量は 700 g/L 本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

SATINTOP II

C 2496

サテイントップ II H 9000 仕様

乾燥時間



乾燥時間 60 °C 30 分



赤外線 (短波長) 50% で 3 分 + 100% で 6 分

赤外線 (中波) 13 分

備考

指定の時間で乾燥・冷却・足付け後、同じ製品で再補修ができます。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

安全に関する注意：

2004 / 42 / IIB (e) (840) 700: 製品分類：IIB.e RFU での EU 制限値は 840 g / L 本製品のVOC 含有量は 700 g / L 本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。