

# SPEED Finish-R

## C 2P45 速乾性クリヤー



製品説明	パイオニアシリーズ - R-Mベースコート用のクリヤーコート。
特徴:	環境配慮型クリヤーコート。速乾性タイプ。 複数のパネル塗装や軽微な補修作業にも適しています。
使用方法	ご使用前によく攪拌して使用して下さい。 塗装する条件（温度・塗装面積）に応じて硬化剤を選択してください。

固形分	58 %
比重	0.9-1.1 g/cm <sup>3</sup>
保管温度	5-45 °C
保管期間	36 ヶ月

### 安全に関する注意:

**2004 / 42 / IIB (d) (420) 419:** 製品分類: IIB.d RFU での EU 制限値は 420 g / L 本製品の VOC 含有量は 419 g / L  
製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



# SPEED Finish-R

## C 2P45 速乾性クリヤー



3:1:1



混合比

300 % (容量 C 2P45 速乾性クリヤー  
比) (重量比: 100 g)



硬化剤

100 % (容量  
比) H 2P05 トップコート用硬化剤 プラス  
H 2P15 トップコート用硬化剤 速乾  
H 2P25 トップコート用硬化剤 標準  
H 2P35 トップコート用硬化剤 遅乾  
(重量比: H 2P25 = 36.1 g)



シンナー

100 % (容量  
比) R 2P15 速乾シンナー  
R 2P25 標準シンナー  
R 2P35 遅乾シンナー  
(重量比: R 2P25 = 27.5 g)



塗料粘度 20°C

DIN 4: 18-22 秒

ISO 4: 40-55 秒

ポットライフ 20°C

45 分

### 安全に関する注意:

**2004 / 42 / IIB (d) (420) 419:** 製品分類: IIB.d RFU での EU 制限値は 420 g/L 本製品の VOC 含有量は 419 g/L 製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



# SPEED Finish-R

C 2P45  
速乾性クリヤー



HVLP 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

吹付空気圧力	2 bar	2 bar
先端空気圧力	0.7 bar	
ノズル口径	1.3-1.5	1.3-1.4
塗装回数	1 1/2 スプレーコート (スプレーコート間のフラッシュオフは必要ありません。)	
フラッシュオフ 20°C	乾燥前のフラッシュオフは不要。	
膜厚:	40-60 μm	
塗装説明書	または、2回 スプレーコート。 (スプレーコート間のフラッシュオフを3-5分取ってください。)	

## 乾燥時間

	乾燥時間 20 °C	5-6 時間
	乾燥時間 40 °C	30-45 分
	乾燥時間 60 °C	10-15 分
	赤外線 (短波長)	10 分

## 備考

乾燥時間は、塗装する条件（温度・塗装面積）に応じて選択した、硬化剤に影響を受けま

す。  
A 2P15 エアー チェーンR または A 2P17 ファースト チェーンR などを使用した場合、乾燥時間を短縮することが出来ます。

## 安全に関する注意：

**2004 / 42 / IIB (d) (420) 419:** 製品分類：IIB.d RFU での EU 制限値は 420 g / L 本製品の VOC 含有量は 419 g / L 製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



# SPEED Finish-R

C 2P45  
速乾性クリヤー



**備考** 指定の乾燥時間と冷却後に研磨。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。



## 安全に関する注意：

**2004 / 42 / IIB (d) (420) 419:** 製品分類：IIB.d RFU での EU 制限値は 420 g / L 本製品の VOC 含有量は 419 g / L 製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

