

MAT Finish-R

C 2P91 超つや消し仕様



- 製品説明** R-Mベースコート用クリヤーへA 2RM9 つや消し剤を添加して使うクリヤーコート仕様です。
- 特徴:** 極端なつや消し仕上げが必要な場合のアプリケーション。
- 使用方法**
- C 2P91 マット フィニッシュ-Rには、最大20%までA 2RM9 つや消し剤を添加できます。
 - 最大20%のA 2RM9 つや消し剤を添加すると60°の角度で測定した光沢レベルが5となります。
 - 混合した塗料を保管した場合、光沢度が変わる可能性があるため、当日使用する量を作成してください。
 - 必要に応じて、R 2P25 / R 2P35 を最大10%添加することが出来ます。(シンナーを加えることで、光沢レベルが低下する可能性がありますので、スプレーアウトを作成して確認してください。)
 - H 2P96(遅乾型)を使用する場合も同様に光沢レベルが低下する可能性があります。
 - A 2RM9 つや消し剤を添加したら直ぐに攪拌してください。

	前混合	100 g (重量比)	C 2P91 つや消しクリヤー
		20 g (重量比)	A 2RM9 つや消し剤

		2:1	
	混合比	100 % (容量比)	PreMix つや消し剤 混合済みマットフィニッシュR (重量比: 120g)
	硬化剤	50 % (容量比)	H 2P95 つや消しクリヤー用ハードナー 標準型 H 2P96 つや消しクリヤー用ハードナー 遅乾型 (重量比: H 2P95 = 57.8 g)
	塗料粘度 20°C	DIN 4: 17-20 秒 ISO 4: 38-42 秒	
	ポットライフ 20°C	2 時間	

安全に関する注意:

2004/42/IIIB(e)(840)629: 製品分類: IIB.e RFU でのEU 制限値は 840 g/L 本製品のVOC 含有量は 629 g/L 製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



MAT Finish-R

C 2P91
超つや消し仕様



HVLP 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

吹付空気圧力		2 bar
先端空気圧力	0.7 bar	
ノズル口径	1.3	1.2-1.3
塗装回数		2
フラッシュオフ 20°C	塗装間と強制乾燥前は、つやが消えるまでフラッシュオフさせる。1回目の塗装後は10 - 15分間フラッシュオフを取り、2回目の塗装後15 - 20分間のセッティングタイムを取る。各塗装の間は、25分以上のフラッシュオフは取らないでください。	
膜厚:	40-50 μm	

乾燥時間



乾燥時間 20 °C 8分

乾燥時間 60 °C 30分



赤外線 (短波長) 10分

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

安全に関する注意:

2004/42/IIIB(e)(840)629: 製品分類: IIB.e RFU でのEU 制限値は 840 g/L 本製品のVOC 含有量は 629 g/L 製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



MAT Finish-R

C 2P91

超つや消し仕様



安全に関する注意：

2004/42/IIIB(e)(840)629: 製品分類： IIB.e RFU でのEU 制限値は 840 g/L 本製品のVOC 含有量は 629 g/L
製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

