




SATIN Finish-R

C 2P96
半つや消しクリヤー



製品説明	R-Mベースコート用のクリヤーコート。
特徴:	環境配慮型クリヤーコート つや消し仕様の自動車の補修に適しています。
使用方法	<ul style="list-style-type: none"> • C 2P91 マット フィニッシュ-R と混合して使用することにより、様々な光沢レベルを実現することができます。 • 使用前に、よく攪拌してください。 • 必要に応じて、R 2P25 / R 2P35 を最大10%添加することが出来ます。(シンナーを加えることで、光沢レベルが低下する可能性がありますので、スプレーアウトを作成して確認してください。) • H 2P96(遅乾型)を使用する場合も同様に光沢レベルが低下する可能性があります。

固形分	46 %
比重	0.9-1.1 g/cm ³
保管温度	5-45 °C
保管期間	24 ヶ月

	混合比	2:1 200 % (容量 C 2P96 半つや消しクリヤー比) (重量比: 100 g)
	硬化剤	100 % (容量 H 2P95 つや消しクリヤー用ハードナー 標準型 H 2P96 つや消しクリヤー用ハードナー 遅乾型比) (重量比: H 2P95 = 49.2 g H 2P96 = 49.7 g)
	塗料粘度 20°C	DIN 4: 16-19 秒 ISO 4: 32-36 秒
	ポットライフ 20°C	2 時間

安全に関する注意:

2004/42/IIIB(e)(840)629: 製品分類: IIB.e RFU でのEU 制限値は 840 g/L 本製品のVOC 含有量は 629 g/L 製品は業務用向けに限定された製品です。



本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。





SATIN Finish-R

C 2P96
半つや消しクリヤー



	 HVLP 重力式スプレーガン	 汎用重力式スプレーガン
吹付空気圧力	2 bar	2 bar
先端空気圧力	0.7 bar	
ノズル口径	1.3	1.2-1.3
塗装回数	2	
フラッシュオフ 20°C	塗装間と強制乾燥前は、つやが消えるまでフラッシュオフさせる。1回目の塗装後は10 - 15分間フラッシュオフを取り、2回目の塗装後15 - 20分間のセッティングタイムを取る。各塗装の間は、25分以上のフラッシュオフは取らないでください。	
膜厚:	40-50 µm	

乾燥時間

	乾燥時間 20 °C	8 時間
	乾燥時間 60 °C	30 分
	赤外線 (短波長)	10 分

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

安全に関する注意:

2004/42/IIIB(e)(840)629: 製品分類: IIB.e RFU でのEU 制限値は 840 g/L 本製品のVOC 含有量は 629 g/L 製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



SATIN Finish-R

C 2P96

半つや消しクリヤー



安全に関する注意：

2004/42/IIIB(e)(840)629: 製品分類： IIB.e RFU でのEU 制限値は 840 g/L 本製品のVOC 含有量は 629 g/L
製品は業務用向けに限定された製品です。

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

