

ONYX HD

HB 002

オニキス HD HB 002 入り ファクトリーパック

製品説明	HB002入りオニキス HD ファクトリーパック混合品 (例: TOY 8Y0 色)
使用方法	高粘度の白色を塗装する場合、混合比を100:80に変更して使用することが出来ます。 注意: メタリックやパールベースを塗装する際に、スプレーガンの中にメッシュ等はセットしないでください。 混合済み塗料は、密閉出来るプラスチック製容器または、内側がコーティングされた缶で保管する場合、6ヶ月保存可能 ポットライフ: オニキス HD 希釈済みの場合、密閉プラスチック容器で1週間

保管温度 5-45 °C



クリーニング

洗浄: PK 2000
研磨: P 400 (サンディングフィラー / 硬化型で耐溶剤性の旧塗膜)
洗浄: PK 2000



混合比

100 % (容量比) HB002入りオニキス HD ミキシングベース



シンナー

60 % (容量比) HB 032 ハイドロミックス

安全に関する注意:

2004 / 42 / IIB (d) (420) 419: 製品分類: IIB.d RFU でのEU 制限値は 420 g / L

本製品のVOC 含有量は 419 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。



ONYX HD

HB 002

オニクス HD HB 002 入り ファクトリーパック



HVLP 重力式スプレーガン



汎用重力式スプレーガン

先端空気圧力	0.7 bar
ノズル口径	1.4-1.5
塗装回数	ソリッドカラー: 2-3回 (20-25 µm) メタリックまたはパール: 1-2+ ミストコート 1回 (12-15 µm)
フラッシュオフ 20°C	塗装間でつやが消えるまでフラッシュオフタイムを取る。

乾燥時間



乾燥時間 20 °C 15 分

乾燥時間 40 °C 10 分

備考 エアブローにより、素早く作業を実施することが可能

備考

推奨されている R-M クリヤーを塗装。
指定の時間で乾燥・冷却・足付け後、同じ製品で再補修ができます。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

安全に関する注意:

2004 / 42 / IIB (d) (420) 419: 製品分類: IIB.d RFU でのEU 制限値は 420 g / L

本製品のVOC 含有量は 419 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

