

# PROFILLER BLACK

## P 2435B

### プロフィラー B 厚膜仕様

製品説明	プロフィラーブラックを使用しての、厚塗り仕様。
特徴:	様々なグレースードを作成する為、多様な混合比でプロフィラーホワイトと混ぜることが可能です。 それぞれのベースコート用に最良のグレースードを選定するには、グレースードコンセプトを参照してください。
使用方法	使用前に、よく攪拌してください。

固形分	76 % +/- 2
比重	1.62-1.72 g/cm <sup>3</sup>
保管温度	5-45 °C
保管期間	24 ヶ月



#### クリーニング

洗浄：PK 700 または PK 900  
研磨：鋼板は P 80 - P 240、アルミニウムは P 150 - P 240、亜鉛鋼板と旧塗膜は P 240  
洗浄：PK 1000 アルミ素地の鋼板、大きな亜鉛鋼板、鋼板部分は、ユーロキシ CP を塗装してからフィラーを塗布。

#### 安全に関する注意：

2004 / 42 / IIB (cII) (540) 539: 製品分類：IIB.cII RFU でのEU 制限値は 540 g / L

本製品のVOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。





これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。



本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

# PROFILLER BLACK

## P 2435B

### プロフィラー B 厚膜仕様

	<b>混合比</b>	100 % (容量比)	P 2435B プロフィラー B 2 液型プライマーフィラー (重量比：100g)
	<b>硬化剤</b>	25 % (容量比)	D 70 下地用 速乾硬化剤 D 80 下地用 標準硬化剤 (重量比：14g)
	<b>シンナー</b>	25 % (容量比)	FR 500 アンダーコート用 シンナー R 2100 シンナー 速乾型 R 2200 シンナー 標準型 R 2300 シンナー 遅乾型 (重量比：13g)
	<b>塗料粘度 20°C</b>	DIN 4: 20-24 秒 ISO 4: 50-65 秒	<b>ポットライフ 20°C</b> 1 時間

	 HVLV 重力式スプレーガン	 汎用重力式スプレーガン
吹付空気圧力	bar	2-2.5
先端空気圧力	bar	0.7
ノズル口径		1.7-1.9 1.6-1.8
塗装回数		3 - 4
フラッシュオフ 20°C	分	つやが消えるまで、塗装間でフラッシュオフタイムを取ってください。 乾燥前のセッティングタイムは不要です。
膜厚:	μm	100-200

#### 安全に関する注意：

2004 / 42 / IIB (cII) (540) 539: 製品分類：IIB.cII RFU でのEU 制限値は 540 g / L

本製品のVOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 μm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

# PROFILLER BLACK

P 2435B

プロフィラー B 厚膜仕様

## 乾燥時間



乾燥時間 20 °C

一晚

乾燥時間 60 °C

40 分



手作業による研磨

P 800



空研ぎ

P 400

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

## 安全に関する注意：

2004 / 42 / IIB (cII) (540) 539: 製品分類： IIB.cII RFU でのEU 制限値は 540 g / L

本製品のVOC 含有量は 539 g / L

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。