

UNO HD

SC 10

UNO HD 1 コート用 FLEX 仕様

製品説明	フレックスは、R-M ポリウレタン製品（2液型フィラー/2液型トップコート/2液型クリヤー）用の、軟化剤です。
特徴:	本製品はポリウレタン製品の柔軟性を向上させるため、素材その物の柔軟性に関わらず、プラスチックや複合素材に塗装することが可能です。
使用方法	塗装するプラスチックの柔軟性により、2液型製品に添加するフレックスの量が変化します。 オニキスHDを使用して硬質プラスチックに塗装する場合は、クリヤーへのフレックス添加は必要ありません。 ポットライフ: 添加するフレックスの量により、ポットライフに大幅な変化はなし。

固形分	42 - 62 % ± 2
保管温度	5-45 °C
保管期間	36 ヶ月



クリーニング

洗浄：PK 700 または PK 2000
研磨：P 400（サンディングフィラー/硬化型で耐溶剤性の旧塗膜）
洗浄：PK 2000
要選択：R-M ウェット・オン・ウェット フィラー または シーラーの上への塗布。



前混合

300 % (容量比)	SC 10 UNO HD 1 コート用トップコート
60 % (容量比)	A 2420 ポリウレタン製品用 軟化剤

安全に関する注意:

本製品には、取り除けない0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。





本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。





UNO HD

SC 10

UNO HD 1 コート用 FLEX 仕様

	混合比	360 % (容量比)	PreMix
	硬化剤	120 % (容量比)	H 9000 標準 硬化剤
	シンナー	100 % (容量比)	SC 850 シンナー 標準型
	塗料粘度 20°C	DIN 4: 14-15 秒 ISO 4: 22-25 秒	ポットライフ 20°C 2.5 時間

	 HVLV 重力式スプレーガン	 汎用重力式スプレーガン
吹付空気圧力	bar	2
先端空気圧力	bar	0.7
ノズル口径		1.3 1.3-1.4
塗装回数	薄塗り 1+ フルコート 1回	
膜厚:	µm	50-60

安全に関する注意:

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

UNO HD

SC 10

UNO HD 1 コート用 FLEX 仕様

乾燥時間



乾燥時間 20 °C

1 時間後にダストフリー
4 時間後に表面硬化
24 時間後に完全硬化

乾燥時間 60 °C

30 分



赤外線 (短波長)

50% で 3 分 + 100% で 10 分

備考

フレックスを添加することで、乾燥時間が長くなる。ポリウレタン素材を再塗装する場合は、ピンホール等のトラブルの原因になるため、急激な強制乾燥は行わないこと。

備考

指定の乾燥時間、冷却後に仕上げ作業を行って下さい。
指定の時間で乾燥・冷却・足付け後、同じ製品で再補修ができます。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

安全に関する注意：

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト www.rmpaint.com または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

