

# UNO HD

## SC 403

### ジェットブラック

#### 製品説明

ウノ HD ダイレクトグロスのトップコートです。  
SC 403 は、SC 01 と SC 10 が混合済みのファクトリーパック品になります。

#### 使用方法

使用前に、よく攪拌して使用してください。  
狭い範囲の補修や、気温の低い環境で作業する場合には、SC 820 / R 2100 シンナーを使用してください。  
広い面積の補修や、気温が 25-C 以上ある場合には、遅乾型 SC 880 / R 2300 シンナーを使用してください。  
塗装する条件により、シンナーを 35% まで添加することが可能です。

固形分	59 % ± 2
保管温度	5-45 °C
保管期間	36 ヶ月



#### クリーニング

洗浄：PK 700 または PK 2000  
研磨：P 400 (サンディングフィラー/硬化型で耐溶剤性の旧塗膜)  
洗浄：PK 2000  
要選択：R-M ウェット・オン・ウェット フィラー または シーラーの上への塗布。

#### 安全に関する注意：

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。





本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。





# UNO HD

## SC 403

### ジェットブラック

	混合比	100 % (容量比)	SC 403 ジェットブラック (重量比：100g)
	硬化剤	25 % (容量比)	H 9000 標準 硬化剤 (重量比：27g)
	シンナー	25 % (容量比)	SC 850 シンナー 標準型 R 2200 シンナー 標準型 (重量比：23g)
	塗料粘度 20°C	DIN 4: 19-21 秒 ISO 4: 48-54 秒	ポットライフ 20°C 2.5 時間

	 HVLP 重力式スプレーガン	 汎用重力式スプレーガン
吹付空気圧力	bar	2-2.5
先端空気圧力	bar	0.7
ノズル口径		1.3-1.5 1.3-1.4
塗装回数	薄塗り 1+フルコート 1回	
膜厚:	µm	50-60

#### 安全に関する注意:

本製品には、取り除けない0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

# UNO HD

## SC 403

### ジェットブラック

#### 乾燥時間



#### 乾燥時間 20 °C

1 時間後にダストフリー  
4 時間後に表面硬化  
24 時間後に完全硬化

#### 乾燥時間 60 °C

30 分



#### 赤外線 (短波長)

50% で 3 分 + 100% で 10 分

#### 備考

指定の乾燥時間、冷却後に仕上げ作業を行って下さい。  
指定の時間で乾燥・冷却・足付け後、同じ製品で再補修ができます。

新しいセンサー技術を搭載している車の補修工程については、ここに記載している工程に加え各自動車メーカーからのボデー修理書を遵守する必要があります。

#### 安全に関する注意：

本製品には、取り除けない 0.1 µm 未満の細かい粒子が含まれている可能性があります。

業務用向けに限定された製品です。

これらの製品を使用される際には、労働安全衛生ガイドラインに従い個人保護具を着用して下さい。

本文書内のデータは、現時点での弊社の知識と経験に基づいて提供しております。弊社の製品を使用した作業、ならびに塗装に影響を及ぼす可能性のある様々な要因を考慮すると、本書で提供されている情報に関わらず、製品使用者それぞれにおいて調査や試験を実施する必要があります。本文書内の記述、図表、写真、値、比率、重量などは、一般的な情報に限定して提供しており、事前の通知なしに内容が変更されることがあります。また、製品仕様など、契約上同意した製品の品質とは区別して取り扱うものとします。最新版の文書が、全ての古い文章より優先されます。最新版は、Web サイト [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) または、営業担当者から入手することができます。弊社の製品使用者は、所有権、法律、規定など責任を持って順守しなければなりません。

