

# TEKNISK INFORMATION

## DIAMONT

Metal, UNI

T

### Påføring

Skriftarbejde, Busser, Førerhuse (renovering), Førerhuse (farveskift), Kassevogne, busser (reparationer)



### Beskrivelse:

- Eget til store overflader
- God udflydning
- Fremragende UV beskyttelse
- God dækkeevne
- Hurtig tørring

### Grundlag:

- = Meget velegnet
- = Velegnet
- = Eget i nogle tilfælde

Stål	
Galv. Stål	
Rustfrit stål	
Aluminium	
Anodiseret Aluminium	
GRP / SMC	
PP-EPDM	
RM CV-Grunder	
RM CV-Grundfylder / Fylder	●●
Pulver	
Båndlakering	
Krydsfiner	
Træ	
OEM Lakering	
Gammel lak	

### Bemærkninger:

Det komplette farvespektrum for CV-lakering er dækket  
Underlaget skal være rent, fri for støv, rust, olie og fedt.

### Speciel bemærkninger

- Produkterne er kun beregnet til professionel brug.
- Det kan ikke udelukkes at dette produkt indeholder partikler < 0.1 µm.



### Lakerings proces

Dækkeevne

≈ 115 m<sup>2</sup> / l / 1µm

Tørstofindhold

≈ 25 %

Angivelser i denne publikation er baseret på nuværende viden og erfaring. Den enkelte bruger af produktet kan påvirke resultatet af dets brug, og fritstilles derfor ikke for ansvar til at gøre egne test og undersøgelser, ej heller giver fremførte data garanti for særlige produktgenskaber eller -egnhed. Al information i form af beskrivelser, data, diagrammer, størrelsesforhold mv. fremført heri har generel oplysning til formål; den kan ændres uden advarsel og angår ikke den kontraktligt tilkendegivne kvalitet af produktet (Produktspecifikation). Den nyeste version erstatter alle tidligere versioner. Du kan fremskaffe den nyeste version på vor hjemmeside [www.glasurit.com](http://www.glasurit.com) eller direkte fra din salgskonsulent. Enhver overholdelse af ophavsrettighed og gældende lovgivning relateret til produktet er modtagers ansvar at overholde.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77



# TEKNISK INFIRMATION

## DIAMONT

Metal, UNI

T



<b>Blandingsforhold</b>	100:50 efter volume
<b>Hærder</b>	
<b>Fortynder</b>	GV 200 CV, normal 15 - 20°C GV 200 CV, normal 20 - 25°C GV 300, lang 25 - 30°C
<b>Sprøjteviskositet DIN 4 / 20°C</b>	18 - 22 s. DIN 4

Påføring		Kompatibel overkopspistol	HVLP-Sprøjtepistol	Underkop	Airless/Airmix (ESTA)	Trykfødning/Dobbelt membranpumpe
<b>Sprøjtetryk</b>	bar	2,2 - 2,5	2	2,5		2,5
<b>Materialetryk</b>	bar	-	-	-		0,8 - 1,5
<b>Dyse størrelse</b>	mm	1,4	1,5	1,7		1,0 - 1,1
<b>Spænding</b>	kV	-	-	-		-
<b>Elektrisk modstand</b>	Ω	-	-	-		600 - 1500
<b>Antal sprøjtegange</b>		2 + 1/2	2 + 1/2	2 + 1/2		2 + 1/2
<b>Udluftning</b>	min.	indtil mat	indtil mat	indtil mat		indtil mat
<b>Lagtykkelse</b>	µm	10 - 15				



**Tørring**



Kan overlakeres



Klæbefri



Afdæknings klar



Monterings klar



Kan slibes

		Min.	Max.		
<b>Panel temperat.</b>	20°C	10 min	8 t	10 min	30 min
<b>Panel temperat.</b>	60°C				

### Bemærkning



Forsprøjt en let sprøjtegang, udluftning indtil mat. Påfør dernæst en våd sprøjtegang, udluftning indtil mat. Påfør ½ sprøjtegang (minimum afstand til emne: 50 cm.) for at matche effekten.

