

BLEND'ART

Beilackierung im angrenzenden Teil mit ONYX HD

A 2.3

Verfahrensbeschreibung

BLEND'ART ist ein aus drei Verfahren bestehendes universelles System, das für alle Arten der Beilackierung Lösungen liefert.

Dieses Verfahren für die Reparatur von Kleinst- und Bagatellschäden mit ONYX HD wurde für professionelle Lackierbetriebe entwickelt. Die Zielsetzung ist es, über das komplette Farbspektrum zuverlässig unsichtbare Reparaturen zu erreichen.

Untergründe

- R-M Füller
- Fahrzeug-Serienlackierung, voll ausgehärtet, lösemittelfest
- Reparaturlacke, voll ausgehärtet, lösemittelfest

Benötigte Produkte

- PK 1000 / PK 2000
- ONYX HD
- ONYX EASY BLENDER A 2520
- HYDROMIX
- RAPIDCLEAR C 2570

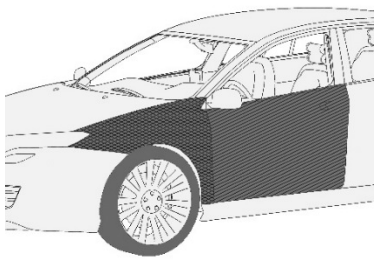
Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass in den Produkten Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

Vorbehandlung

	<p>1) Schleifen des Füllerflecks Reinigen mit PK 1000 Schleifen mit P400 / P500 gefolgt von P1000 um Füllerspritznebel von den umliegenden Flächen zu entfernen.</p> <p>2) Schleifen der Beilackierfläche ONYX HD Schleifen mit P1000 – P2000 Reinigen mit PK 2000</p>
---	--

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

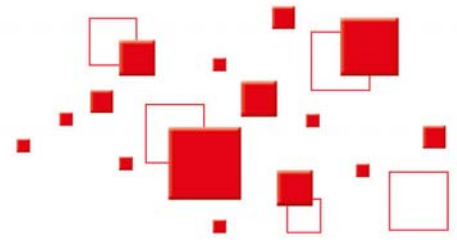
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 04/2016



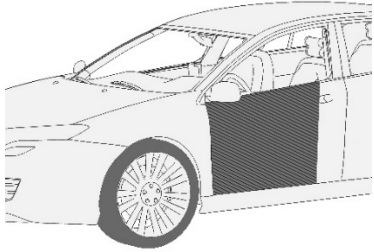
BLEND'ART

Beilackierung im angrenzenden Teil mit ONYX HD

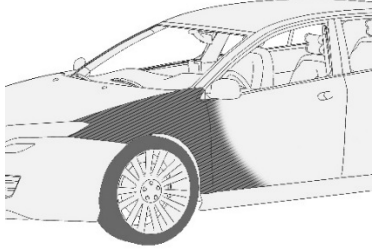
A 2.3

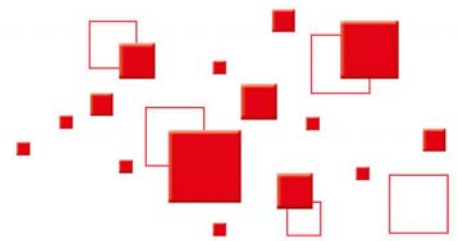


1) ONYX EASY BLENDER A 2520

	Mischungsverhältnis:		
		ONYX EASY BLENDER A 2520	100 Vol.-%
		HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	60 Vol.-%
	Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVLP	
	Druck:	2,0 bar	
Auftrag:	Angrenzende Fläche mit 1 sattem Spritzgang spritzen.		
Ablüften:	Keine Ablüfzeit! Muss während des gesamten Lackierprozesses nass sein. Kann bei höheren Temperaturen auch nach dem ersten Spritzgang ONYX HD lackiert werden		

2) Erster Spritzgang ONYX HD

	Mischungsverhältnis:		
		ONYX HD	100 Vol.-%
		HYDROMIX / HYDROMIX SLOW	60 Vol.-%
	Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVLP	
	Druck:	2,0 bar	
Auftrag:	1 voller Spritzgang auf das Reparaturteil auslaufend ins angrenzende Teil (~2cm)		
Ablüften:	Mit ONYX HD lackierte Fläche mit Venturi-System ablüften.		

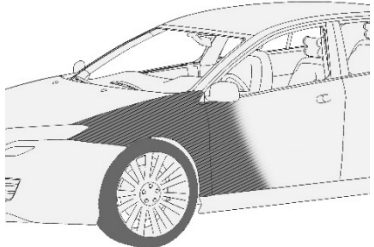


BLEND'ART

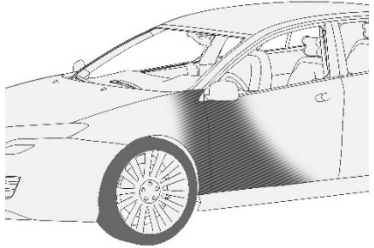
Beilackierung im angrenzenden Teil mit ONYX HD

A 2.3

3) Zweiter Spritzgang ONYX HD

	<p>Druck: 2,0 bar</p> <p>Auftrag: 1 normalen Spritzgang auf das Reparaturteil auslaufend ins angrenzende Teil (~5cm)</p> <p>Ablüften: nicht ablüften</p>
---	---

3a) Beilackierung der Auslauzone im angrenzenden Reparaturteil (nur bei hellen und sensiblen Farbtönen notwendig)

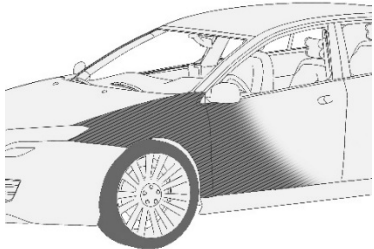
	<p>Mischungsverhältnis:</p> <table><tr><td>ONYX HD + HYDROMIX (RFU)</td><td>100 Vol.-%</td></tr><tr><td>ONYX EASY BLENDER A 2520 + HYDROMIX (RFU)</td><td>100 Vol.-%</td></tr></table> <p>Druck: 1,0 – 1,5 bar</p> <p>Auftrag: 2 – 3 dünne Spritzgänge</p> <p>Ablüften: Reparaturteil und angrenzendes Teil mit Venturi-System matt ablüften</p>	ONYX HD + HYDROMIX (RFU)	100 Vol.-%	ONYX EASY BLENDER A 2520 + HYDROMIX (RFU)	100 Vol.-%
ONYX HD + HYDROMIX (RFU)	100 Vol.-%				
ONYX EASY BLENDER A 2520 + HYDROMIX (RFU)	100 Vol.-%				

BLEND'ART

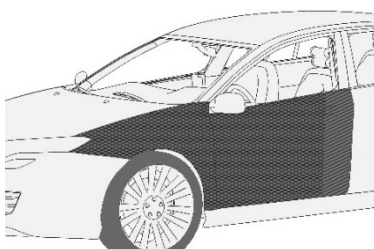
Beilackierung im angrenzenden Teil mit ONYX HD

A 2.3

4) Effektgang ONYX HD

	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	oder Mischung aus Schritt 3a	
	Druck:	1,5 – 2,0 bar
Auftrag:	1 dünner Spritzgang zur Effektangleichung auf das Reparaturteil, auslaufend ins angrenzende Teil.	
Ablüften:	Matt ablüften lassen	

5) RAPIDCLEAR C 2570

	Mischungsverhältnis:	
	RAPIDCLEAR C 2570*	300 Vol.-%
	H 2550	100 Vol.-%
	R 2200	100 Vol.-%
	* Alternative: CHRONOLUX CP	
Spritzpistole:	1,4 – 1,5 mm HVL P	
Auftrag:	1 dünner + 1 nasser Spritzgang, überlappend	
Ablüften:	nicht erforderlich	
Trocknung:	10 Min. 60°C	