

## GRAPHITE HD TOPCOAT

Glänzend

### Anwendung

Alle Anwendungen



### Eigenschaften:

- Auf allen RM CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Sehr guter Verlauf und Decklackstand
- Hohe UV-Stabilität
- Schnell trocknend
- Hohe Oberflächenhärte
- Hohes Deckvermögen

### Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

<b>Stahl</b>	
Verzinkter Stahl	
<b>Edelstahl</b>	
Aluminium	
<b>Eloxiertes Aluminium</b>	
Gfk / SMC	
<b>PP-EPDM</b>	
RM CV-Grundierungen	
<b>RM CV- Grundfüller / Füller</b>	●●
Pulver	
<b>Coil-Coating</b>	
Plywood	
<b>Holz</b>	
Werkslackierung	○
<b>Altackierung</b>	○

### Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein. Komplettes Farbtenspektrum für die NFZ-Lackierung wird abgedeckt. Bester Decklackstand in Kombination mit Härter H 770 lang Premium.

### Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (d)(420)419:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.**



### Lackaufbau

Bei allen Aufbauten einsetzbar.

### Ergiebigkeit

≈ 536 m<sup>2</sup> / l / 1µm

**Festkörper**

≈ 69 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex



# Technische Information

## GRAPHITE HD TOPCOAT

Glänzend

D



**Mischungsverhältnis** 100:25:25 nach Volumen



**Härter** H 770 / H 750 / H 700



**Einstellzusatz** GV 200 CV, normal 15 - 20°C  
GV 300, lang 20 - 25°C  
GV 400, sehr lang 25 - 30°C



**Spritzviskosität** 18 - 22 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 1 - 2 Std.  
DIN 4 / 20°C

### Verarbeitung



**Compliant - Fließbecher**



**HVLP - Pistole**



**Saugbecher**



**Airless/ Airmix (ESTA)**



**Druckkessel / Membranp.**

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Zerstäubendruck</b>	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
<b>Materialdruck</b>	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
<b>Düsengröße</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Spannung</b>	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
<b>Elekt. Widerstand</b>		1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2	1 1/2
<b>Spritzgänge</b>	min.	ohne	ohne	ohne	ohne	ohne
<b>Zwischenablüfzeit</b>	μm	40 - 60				
<b>Schichtdicke</b>						



### Trocknung



**Überspritzbarkeit**



**Klebefrei**



**Abklebefest**



**Montagefest**



**Schleifbarkeit**

Min. Max.

<b>Objekttemp. 20°C</b>	16 Std.	2,5 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
<b>Objekttemp. 60°C</b>	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

### Hinweise



Applikation: 1 dünnen Klebegang vorspritzen und direkt fertig lackieren.  
Verarbeitungszeit beachten: ~ 45 Min. mit H 700 / ~ 1h mit H 750 und ~ 2h mit H 770.  
Trocknung 30 Min. 60°C mit H 750; 45 – 60 Min. bei 60°C mit H 770.  
Bis 16 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar.  
Nach Ofentrocknung und 16 Std. Lufttrocknung muss der Haftvermittler TRANSPARENT SEALER CP vor der Mehrfarbenlackierung eingesetzt werden.  
Bei Airless/Airmix CV38M anstelle von CV 70M einsetzen.

