

## GRAPHITE HD TOPCOAT

+ CV 40M MATTING MIXING CLEAR

D

### Anwendung

Alle Anwendungen, bei denen ein reduzierter Glanzgrad erforderlich ist, Baustellenfahrzeuge (Stahl), Chassis Neubau, Chassis (Umlackierung)



### Eigenschaften:

- Alle Glanzgrade können erzielt werden
- Auf allen RM CV Grundfüller und Füller einsetzbar
- Auf großen Flächen einsetzbar
- Guter Verlauf
- Hohe UV-Stabilität
- Hohe Oberflächenhärte
- Hohes Deckvermögen

### Untergründe:

- = sehr gut geeignet
- = gut geeignet
- = bedingt geeignet

<b>Stahl</b>	
Verzinkter Stahl	
<b>Edelstahl</b>	
Aluminium	
<b>Eloxiertes Aluminium</b>	
Gfk / SMC	
<b>PP-EPDM</b>	
RM CV-Grundierungen	
<b>RM CV- Grundfüller / Füller</b>	●●
Pulver	
<b>Coil-Coating</b>	
Plywood	
<b>Holz</b>	
Werkslackierung	○
<b>Altackierung</b>	○

### Anmerkungen:

Der Untergrund sollte sauber, frei von Stäuben, Rost, Ölen und Fetten sein. Komplettes Farbtenspektrum für die NFZ-Lackierung wird abgedeckt.

### Besondere Hinweise

- Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können
- Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet
- **2004/42/IIB (e)(840)830:** Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.e) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 840 g/l. **Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 830 g/l.**



### Lackaufbau

Bei allen Aufbauten einsetzbar.

### Ergiebigkeit

≈ 536 m<sup>2</sup> / l / 1µm

### Festkörper

≈ 67 %

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, BASF Coatings S.A.S, F-60676 Clermont-de-l'Oise Cedex

# Technische Information

## GRAPHITE HD TOPCOAT

+ CV 40M MATTING MIXING CLEAR

D



### Vormischung

Decklack GHD TOPCOAT+ CV 40M MATTING MIXING CLEAR 100:20 Vol.  
 = Glanz 75 - 85 E / 60 °  
 Mischlack CV70M durch CV 40M ersetzt = Glanz 70 - 85 E / 60 °  
 Mischlack CV70M durch CV 40M ersetzt und  
 anschließend 100:20 mit CV 40M angerührt = Glanz 50 - 65 E / 60 °



**Mischungsverhältnis** 100:20:20 nach Volumen



**Härter** H 770/ H 750/ H 700



**Einstellzusatz** GV 200 CV, normal 15 - 20°C  
 GV 300, lang 20 - 25°C  
 GV 400, sehr lang 25 - 30°C



**Spritzviskosität** 18 - 22 s. DIN 4 **Potlife 20 °C** 1,5 Std.  
**DIN 4 / 20°C**

### Verarbeitung



Compliant -  
Fließbecher



HVLP -  
Pistole



Saugbecher



Airless/  
Airmix  
(ESTA)



Druckkessel /  
Membranp.

	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Zerstäubendruck</b>	bar	2,2 - 2,5	2	2,5	2	2,5
<b>Materialdruck</b>	bar	-	-	-	120 - 180	0,8 - 1,5
<b>Düsengröße</b>	mm	1,4	1,5	1,7	0,23 - 0,28	1,0 - 1,1
<b>Spannung</b>	kV	-	-	-	50 - 80	-
<b>Elekt. Widerstand</b>	Ω	-	-	-	700 - 1500	-
<b>Spritzgänge</b>		2	2	2	2	2
<b>Zwischenablüfzeit</b>	min.	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15	10 - 15
<b>Schichtdicke</b>	µm	40 - 60				



### Trocknung



Überspritz-  
barkeit



Klebefrei



Abklebefest



Montage-  
fest



Schleifbar-  
keit

Min. Max.

<b>Objekttemp.</b>	20°C	16 Std.	2,5 Std.	16 Std.	12 Std.	16 Std.
<b>Objekttemp.</b>	60°C	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.	30 Min.

### Hinweise



Applikation: Nach dem ersten Spritzgang 10-15 Ablüfzeit, nach dem zweiten Spritzgang vor Ofentrocknung matt abziehen lassen.

Achtung: die verschiedenen Decklackhärter beeinflussen den Glanzgrad, die angegebenen Glanzgrad-Werte beziehen sich auf Trocknung CV 40M mit H 770.

Bis 16 Std. ohne Zwischenschliff mit sich selbst überlackierbar.

Nach Ofentrocknung und 16 Std. Lufttrocknung muss der Haftvermittler TRANSPARENT SEALER CP vor der Mehrfarbenlackierung eingesetzt werden.

Aufgrund des reduzierten Glanzgrades nicht zum Beilackieren geeignet.

