



## FLEXPRO

<b>Rohstoffbasis</b>	Chlor. Polyolefin				
<b>Mischungsverhältnis *</b>	4 Teile Stammmaterial <b>GHD SURFACER</b>				
<b>Härter</b>	1 Teil H 360 / H310				
<b>Verdünnung</b>	1 Teil <b>FLEXPRO (verdünnt 70 : 30 mit GV – Verdünnern)</b>				
<b>Spritzviskosität</b>	18 – 22 s DIN 4	<b>VOC RFU in SURFACER &lt; 540 g / L</b>			
<b>Verarbeitungszeit</b>	3 h				
<b>Verarbeitung</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Spritzdruck</b>	<b>Materialdruck</b>	<b>Spritzdüse</b>	<b>Compl. Gun</b>
<b>Doppel-Membranpumpe Druckkessel</b>	1	2,5 bar	0,9 – 1,5 bar	1,1 mm	1,0 mm
<b>Fließbecher</b>	1	2,5 bar	-	1,5 mm	1,4 mm
<b>Saugbecher</b>	1	2,5 bar	-	1,7 mm	1,6 mm
<b>Schichtdicke (Trockenfilm)</b>	20 – 30 µm als Haftvermittler **				
<b>Festkörper (DIN EN ISO 3251)</b>	10,6 Gew.- % ± 1 Lieferviskosität				
<b>Abluftzeit</b>	<b>20°C</b>	1 h			
<b>Trocknung</b>		<b>Überspritzbar</b>	<b>Klebefrei</b>	<b>Ablebefest</b>	<b>Montagefest</b>
<b>Objekttemperatur</b>	<b>20°C</b>	1 h			
	<b>60°C</b>	30 Min.			

**Untergründe** Siehe Tabelle D7 → Verschiedene Kunststoffe bzw. **Lackierverfahren P 10** für mehr Details !

**Hinweise** \*ABS, GFK, SMC → **SURFACER** mit H 360 / GV 200 (100:25:25); PA, PC, PP-EPDM, PP T16 / T20, PP, PE → **SURFACER mit H 360 und FLEXPRO\*** (100:25:25); \*\* Höhere Schichtdicken (50-60 µm) möglich. **Achtung:** Durch unterschiedliche Zusammensetzungen in den jeweiligen Kunststoffen kann keine Generalfreigabe für Kunststoffe gegeben werden. Die Haftung sollte vor jedem Einsatz individuell geprüft werden.

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

R-M Automotive Paint  
F-60676 Clermont de l'Oise Cedex  
Tel. (33) (0) 3 44 77 77 77  
[www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)

Februar 2010

