










<b>Rohstoffbasis</b>		Modifiziertes Polyacrylat				
	<b>Mischungsverhältnis</b>	100:25:25 Vol., Meßstab verwenden				
	<b>Härter</b>	H 350 H 300				
	<b>Verdünnung</b>	<b>GV200</b> +12 - +22°C; <b>GV300</b> +22 - +30°C; <b>GV400</b> > +30°C				
	<b>Spritzviskosität Verarbeitungszeit</b>	18 – 22 sec. DIN 4 1 - 2 h				
	<b>Verarbeitung</b>	<b>Spritzgänge</b>	<b>Spritzdruck</b>	<b>Materialdruck</b>	<b>Spritzdüse</b>	<b>Compl. Gun</b>
	<b>Doppel-Membranpumpe Druckkessel</b>	1,5	2,5 bar	0,9 – 1,5 bar	1,1 mm	1,0 mm
	<b>Airless/Airmix *</b>	1,5	120 – 150 bar	-	0,23 mm	-
	<b>Fließbecher</b>	1,5	2,5 bar	-	1,4 mm	1,4 mm
	<b>Saugbecher</b>	1,5	2,5 bar	-	1,7 mm	1,6 mm
	<b>Schichtdicke (Trockenfilm) Ergiebigkeit (DIN 53 219)</b>	40 – 60 µm 536 m <sup>2</sup> /l bei 1 µm Schichtdicke				
	<b>Festkörper (DIN EN ISO 3251)</b>	67 Gew. - % ± 4 (74 % ± 4 bei Lieferviskosität)				
	<b>Ablüftzeit</b>	<b>20°C</b>	-			
	<b>Trocknung</b>		<b>Überspritzbar</b>	<b>Klebefrei</b>	<b>Abklebefest</b>	<b>Montagefest</b>
	<b>Objekttemperatur</b>	<b>20°C</b>	16 h	2,5 h	16 h	12 h
		<b>60°C</b>	30 Min.	nach Abkühlung	nach Abkühlung	nach Abkühlung
	<b>Untergründe</b>	Alle GRAPITE HD PRIMER FILLER, SURFACER u. geschliffene Altlackierung				
	<b>Hinweise</b>	Applikation: 1 dünnen Klebegang vorspritzen u. direkt fertiglackieren. Bis 16 Std Lufttrocknung mit sich selbst ohne Zwischenschliff überlackierbar, nach Ofentrocknung und 16 Std. Lufttrocknung muß Haftvermittler vor der Mehrfarbenlackierung eingesetzt werden. Airless / Airmix max. 45°C Objekttemp. für die Ofentrocknung. * Bei der Airless oder Airmix Applikation muß der spezielle Mischlack CV 38 Meingesetzt werden. Achtung: Verarbeitungstemperatur mind. + 18° C !				
	<b>2004/42/IIB(d) (420)419</b>	Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.d) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 420 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 419 g/l.				

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt.  
Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter [www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com) oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

R-M Automotive Paint  
F-60676 Clermont de l'Oise Cedex  
Tel. (33) (0) 3 44 77 77 77  
[www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)

Februar 2010

