



GRAPHITE HD EPOXY CF (3-Schicht-Aufbau)

Prod. Nr. AS43-7962

Rohstoffbasis	Epoxy					
Mischungsverhältnis	100:25:25 Meßstab verwenden					
Härter	GRAPHITE HD EPOXY HARDENER					
Verdünnung	GV100; GV300; GV400					
Spritzviskosität	18 – 20 sec. DIN 4					
Verarbeitungszeit	8 h					
Verarbeitung	Spritzgänge	Spritzdruck	Materialdruck	Spritzdüse	Compl. Gun	
Doppel-Membranpumpe Druckkessel	1 - 2	2,5 bar	0,9 – 1,5 bar	0,8 – 1,5 mm	1,0 mm	
Airless/Airmix	1 - 2	120 – 150 bar	-	0,33 mm	-	
Fließbecher	2 – 3	2,5 bar	-	1,5 mm	1,4 mm	
Saugbecher	2 – 3	2,5 bar	-	1,7 mm	1,6 mm	
Schichtdicke (Trockenfilm)	30 – 35 µm als Grundierung					
Ergiebigkeit (DIN 53 219)	425 m ² /l bei 1 µm Schichtdicke					
Festkörper	59 Gew. - %± 4 (Lieferviskosität 72 ± 4) (DIN EN ISO 3251)					
Ablüftzeit	20°C					
Trocknung		Überspritzbar	Klebefrei	Ablebefest	Montagefest	
Objekttemperatur	20°C	72 h	3 h	16 h	16 h	
	60°C	30 Min.				
Untergründe	Stahl, CV-Grundfüller EP GRAPHITE HD EPOXY, GFK, SMC-Kunststoff, Siebdruckplatten, Holz					
Hinweise	Mindestverarbeitungstemperatur und Trocknungstemperatur: + 12°C Einsatz als Füller: Schichtdicke 50 – 60 µm. Trocken schleifbar nach 16 h 20°C oder 60 Min. 60 °C. Für die Naß-in-Naß-Lackierung mit GRAPHITE HD – Ablüftzeit 60 Min. 20°C oder 30 Min. 60°C					
2004/42/IIB(c) (540)520	Der innerhalb der EU vorgeschriebene VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie: IIB.cI) in gebrauchsfertiger Einstellung beträgt max. 540 g/l. Dieses Produkt hat einen VOC-Gehalt von 520 g/l.					

Kennzeichnung gemäß Richtlinie 1999/45/EG und nationalen Vorschriften, siehe EU-Sicherheitsdatenblatt. Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten. Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

R-M Automotive Paint
F-60676 Clermont de l'Oise Cedex
Tel. (33) (0) 3 44 77 77 77
www.rmpaint.com

Februar 2010

