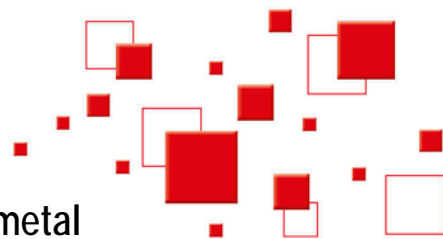


Prozess Information

Beilackierung

R-M ONYX HD – Porsche chrom-blau / silber liquid metal



Verfahrensbeschreibung

Spezielles Beilackierverfahren für die Reparatur des Porsche 918 Spyder in den Farbtönen chrom-blau und silber (liquid metal). Ein Auslackieren in das / die angrenzende(n) Teil(e) ist immer zu bevorzugen, da Reparaturen dieser speziellen Farbtöne im Kleinstschadenbereich zu sichtbaren Farbtonabweichungen führen können.

Untergründe

- voll ausgehärtete Porsche Spyder Oberfläche

Benötigte Produkte

- PK 2000
- ONYX HD chrom blau und silber (liquid metal)
- ONYX BLENDER PRO
- SUPREME LUX CP


Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

Vorbehandlung

	<p>Reinigen mit PK 2000.</p> <p>Füllerfläche mit P500 schleifen. Für eine feinere Angleichung der Schleifriefen sollte mit P1000 bzw. P1500 nachgearbeitet werden.</p> <p>Die Beilackierzone mit P1500 trocken von Hand schleifen und danach reinigen mit PK 2000.</p> <p>Alternativ zum Handschliff kann auch eine Exzentrerschleifmaschine eingesetzt werden.</p>
---	---

Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

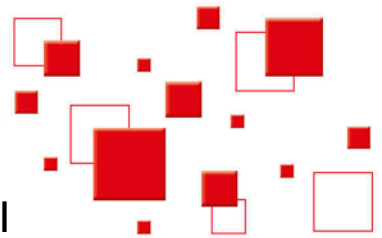
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2013




Prozess Information

Beilackierung


R-M ONYX HD – Porsche chrom-blau / silber liquid metal




1) ONYX BLENDER PRO

	Das angrenzende Teil vor Auftrag von ONYX BLENDER PRO abdecken.	
	Mischungsverhältnis:	
	ONYX BLENDER PRO	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP, 2,0 bar
Auftrag:	1	
Ablüften:	bis matt	


2) ONYX HD liquid metal

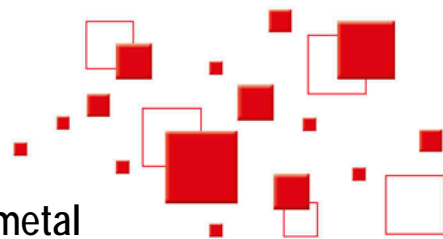
	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD liquid metal	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP, 2,0 bar
	Auftrag:	1
Ablüften:	bis matt	
Nach Ablüften von ONYX BLENDER PRO die Abdeckung des angrenzenden Teils entfernen.		

3) ONYX BLENDER PRO


	Mischungsverhältnis:	
	ONYX BLENDER PRO	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP, 2,0 bar
	Auftrag:	1
ONYX BLENDER PRO in die beizulackierende Fläche auftragen. (in diesem Fall die Fahrertür). ONYX BLENDER PRO sollte während der Applikation des nachfolgenden Basislackes immer nass bleiben.		

4) ONYX HD liquid metal


	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD liquid metal	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP 1,5 bar
	Auftrag:	1, auslaufend in die Fläche
Von der Übergangszone (zu reparierendes Teil – angrenzendes Teil), ausgehend, den Basislack auslaufend in beide Richtungen lackieren.		




5) ONYX HD liquid metal

	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD liquid metal	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP 2,0 bar
	Auftrag:	1
	Ablüften:	bis matt
	Auftrag eines nicht zu nassen Spritzgangs innerhalb des zu reparierenden Teils, zur Erreichung des Deckvermögens und des korrekten Farbtons.	

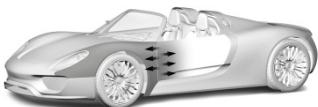
6) ONYX HD liquid metal

	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD liquid metal	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP 0,8 – 1,5 bar
	Auftrag:	½, auslaufend in die Fläche
	Zur Angleichung des Farbtons von der Übergangszone ausgehend (zu reparierendes Teil – angrenzendes Teil), auslaufend in beide Richtungen lackieren.	

7) ONYX HD liquid metal

	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD liquid metal	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP 2,0 bar
	Auftrag:	½
	Der erste halbe Spritzgang dient zur homogenen Ausbildung des Effektes.	

8) ONYX HD liquid metal


	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD liquid metal	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP 0,8 – 1,5 bar
	Auftrag:	½, auslaufend in die Fläche
	Zur Angleichung des Farbtons von der Übergangszone ausgehend (zu reparierendes Teil – angrenzendes Teil), auslaufend in beide Richtungen lackieren.	

Prozess Information


Beilackierung

R-M ONYX HD – Porsche chrom-blau / silber liquid metal

9) ONYX HD liquid metal

	Mischungsverhältnis:	
	ONYX HD liquid metal	100 Vol.-%
	HYDROMIX	60 Vol.-%
	Spritzpistole	1,4 – 1,5 mm HVLP 2,0 bar
	Auftrag:	½, auslaufend in die Fläche
		Auftrag eines weiteren halben Spritzganges innerhalb des zu reparierenden Teils, dabei ganz leicht in das angrenzende Teil einlackieren.

10) SUPREMELUX CP

	Mischungsverhältnis:	
	SUPREMELUX CP	300 Vol.-%
	H 420	100 Vol.-%
	SC 820	100 Vol.-%
	Spritzpistole	1,3 – 1,5 mm HVLP 2,0 – 2,5 bar
	Auftrag:	1, bis kurz vor die Kante, danach 1 voller
	Trocknung:	30 Min. bei 60°C