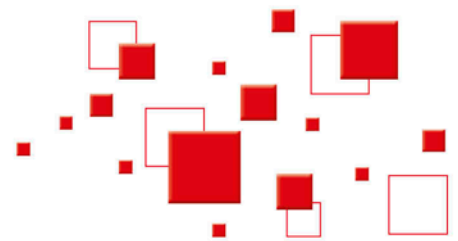


Prozess Information

Lackierverfahren Rolls Royce blankes Metall



Verfahrensbeschreibung

Kundenspezifischer Lackaufbau für Rolls Royce für blankes Metall.

Untergründe

- verzinkter Stahl
- Aluminium
- Stahl
- R-M Füller
- Fahrzeug-Serienlackierungen, voll ausgehärtet und lösemittelfest
- KTL-beschichtete Flächen

Benötigte Produkte

- PK 700 / PK 900 / PK 1000 / PK 2000
- STOP UNI
- EUROXY CP
- STOP FILLER II
- PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- R-M Decklack




Sicherheitshinweise

Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch geeignet.

Es kann nicht ausgeschlossen werden, dass im Produkt Partikel < 0,1 µm enthalten sein können.

Bei der Verarbeitung sind die aktuellen Sicherheitsanweisungen und die persönliche Schutzausrüstung zu beachten.

Vorbehandlung

	Reinigen PK 700 oder PK 900
	Schleifen P80 / P150 Schleifpapier, das vorher auf reinen Magnesium- und Aluminiumlegierungen verwendet wurde, nicht auf blankem Stahl verwenden, ansonsten besteht Korrosionsgefahr.
	Reinigen PK 700 oder PK 1000

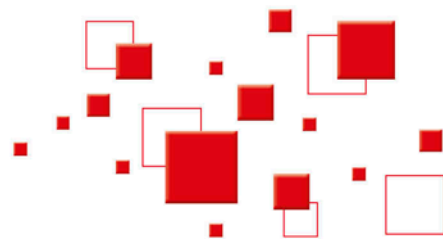
Die Angaben in dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei der Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen. Eine Garantie bestimmter Eigenschaften oder die Eignung des Produktes für einen konkreten Einsatzzweck kann aus unseren Angaben nicht abgeleitet werden. Alle hierin vorliegenden Beschreibungen, Zeichnungen, Fotografien, Daten, Verhältnisse, Gewichte u.ä. dienen lediglich der allgemeinen Information; sie können sich ohne Vorankündigung ändern und stellen nicht die vertraglich vereinbarte Beschaffenheit der Produkte (Produktspezifikation) dar. Mit Erscheinen einer Neuauflage verliert diese Druckschrift ihre Gültigkeit. Die jeweils aktuelle Fassung erhalten Sie im Internet unter www.rmpaint.com oder von Ihrem Vertriebspartner. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Empfänger unserer Produkte in eigener Verantwortung zu beachten.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 02/2013








Prozess Information





Lackierverfahren Rolls Royce blankes Metall







Spachtel

	STOP UNI STOP Härter	100 g 3 g
	Schichten:	2 – 3
	20°C 60°C	20 Min. 10 Min.
	(kurzwellig) (mittelwellig)	4 Min. 50 % 6 Min.
	Trocken: mit P80, P150, P240, anschließend reinigen mit PK 1000	

Sealer

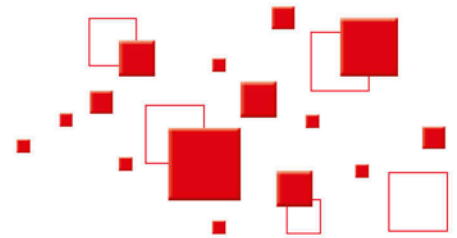
	EUROXY CP EUROXY CP REACTIVE FR 500	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%
	Spritzgänge: Schichtdicke:	1 15 – 20 µm
	60°C	20 Min.
	(kurzwellig)	11 Min. 100 %

Spritzspachtel

	STOP FILLER II STOP FILLER Härter	100 Vol.-% 5 Vol.-%
	Spritzgänge: Schichtdicke:	3 200 – 300 µm
	20°C 60°C	4 Stunden 20 Min.
	(kurzwellig) (mittelwellig)	8 Min. 50 % 10 Min.

Prozess Information

Lackierverfahren Rolls Royce blankes Metall



Füller

	PERFECTFILLER GREY D 70 / D 80 FR 500 Anstatt PERFECTFILLER GREY kann auch PERFECTFILLER WHITE / BLACK oder PROFILLER WHITE / GREY & BLACK eingesetzt werden.	100 Vol.-% 25 Vol.-% 25 Vol.-%	100 g 15 g 13 g
	Spritzgänge: Schichtdicke:	2 50 – 70 µm	3 80 – 120 µm
	20°C 60°C	3 Stunden 20 Min.	
	(kurzweilig)	9 Min.	
	trocken mit P400, anschließend reinigen mit PK 2000		

Decklack

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP Dem Technischen Merkblatt entsprechend auftragen.
--	--