

Información técnica

AKROFILL

Categoría de producto: **C 2.2**

Imprimación 2C SF

Campos de aplicación

Imprimación de 2 componentes para uso directo sobre sustratos metálicos (acero, aluminio, acero galvanizado de los niveles de calidad estándar de la industria automovilística) para aplicar bajo STOP FILLER II.

Información adicional

Características técnicas

Contenido de sólidos 70 % ± 2	Densidad 1,430 – 1,530 g/cm ³
Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C	Tiempo de almacenamiento 12 meses

Aplicación

Agitar bien antes de usar.

Substrato / Pretratamiento / Limpieza

Desengrasar con PK 700 o PK 900.

Lijar (el acero, con papel P80; el aluminio con P150-P180; el acero galvanizado y la pintura antigua, con P240).







Limpiar con PK 1000.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015



AKROFILL

	AKROFILL D 501 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 % del vol. 25 % del vol. 25 % del vol.	100 g 17 g 15 g
	Viscosidad a 20°C: Copa ISO 4: CopaDIN 4:	42 a 58 segundos 18 a 23 segundos	
	Vida de mezcla: 3,5 horas a 20°C en un envase hermético		
	Pistola de gravedad HVLP Pistola de gravedad homologada	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 bares
	Manos: Espesor de la película:	1 20 – 25 µm	
	Secado a 60°C	20 min.	
	(onda corta)	11 min.	

Acabado

Una vez enfriado, realizar el tratamiento adicional con STOP FILLER II en el plazo de un día laborable.

Instrucciones de seguridad

2004/42/IIIB(Cl)(540)520: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.Cl) en su forma lista para usar es de 540 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 520 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.