

# Información técnica

## AM 850 PRIMEFILL

Categoría de producto: **C 2.3**

Imprimación aparejo

### Campos de aplicación

Imprimación aparejo con propiedades anticorrosivas para su uso directo sobre sustratos metálicos (acero, aluminio, acero galvanizado que cumpla los estándares de calidad de la industria automovilística).

### Información adicional

El producto puede utilizarse tanto como imprimación, aplicada en una o dos manos y repintada con un aparejo, o como imprimación aparejo, repintada directamente con un esmalte.

### Características técnicas

Contenido de sólidos 14 % ± 2	Densidad 0,700 – 0,800 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C	Tiempo de almacenamiento 36 meses

### Aplicación

Agitar intensamente durante 2 min. antes de usar.

### Substrato / Pretratamiento / Limpieza

Substratos metálicos (acero, aluminio, acero galvanizado que cumpla los estándares de calidad de la industria automovilística).

Desengrasar con PK 700 o PK 900.

Lijar (el acero, con papel P80, el aluminio con P150-P180, el acero galvanizado y la pintura antigua, con P240).

Limpiar con PK 1000.

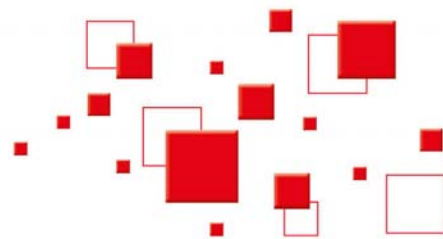
La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.




R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



# Información técnica

## AM 850 PRIMEFILL



	Manos: Espesor de película:	Imprimación 1 – 2 15 – 20 µm	Imprimación aparejo 3 – 4 30 – 40 µm
	Secado a 20°C Secado a 60°C	10 min. / min.	1,5 – 2 horas 30 min.
	(onda corta) (onda media)	/ min. / min.	5 min. 50% 7 min.

### Acabado

Cuando se use el producto como imprimación, aplicar un aparejo 2C de R-M o un esmalte R-M húmedo sobre húmedo. Cuando el tiempo de evaporación supera las 10 horas a 20°C se requiere un lijado intermedio. Si se utiliza el producto como imprimación aparejo, lijar con una lana abrasiva P600 o en húmedo con P800.

### Instrucciones de seguridad

2004/42/IIIB(e)(840)695: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en su forma lista para usar es de 840 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 695 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.