

## PREP'ART

### Acero, paneles dañados

#### A 1.2

#### Descripción del proceso

PREP'ART es un sistema formado por 6 procesos relacionados para repintar todos los sustratos que normalmente se encuentran en las operaciones de pintura de la industria automovilística.

Estos procesos se han desarrollado para que los pintores profesionales puedan mantener los niveles de calidad de los acabados originales de primera línea con un alto nivel de eficiencia.

#### Substratos

- Chapa para carrocerías sin tratar
- Superficies con capa electroforética
- Aparejos R-M
- Acabados originales OEM, totalmente endurecidos y resistentes a los disolventes
- Acabados de vehículos, totalmente endurecidos y resistentes a los disolventes

#### Productos necesarios

- PK 700, PK 1000 o PK 2000
- STOP UNI
- EUROFILL
- PERFECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK
- PROFILLER WHITE / GREY / BLACK
- Esmalte R-M




#### Instrucciones de seguridad

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

#### Pretratamiento

	Desengrasado PK 700 o PK 1000
	Lijado P80 / P150
	Desengrasado PK 700 o PK 1000

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.






R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2017

## PREP'ART

Acero, paneles dañados





A 1.2

### Masilla

	STOP UNI Endurecedor	100 g 3 g
	Manos: Espesor de la película:	2 – 3 2 – 3 mm máximo
	20°C 60°C	20 min. 10 min.
	(onda corta) (onda media)	4 min. al 50 % 6 min.
	En seco con P80, P150, P240	

### Opción 1 - Aplicación de la imprimación aparejo directamente al metal.

Limpiar la superficie con PK 1000 antes de aplicar DIRECTFILLER.

	DIRECTFILLER WHITE / GREY / BLACK D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 % del vol. 20 % del vol. 20 % del vol.	100 g 13 g 11 g
	Manos: Espesor de la película:	½ + 1 50 – 70	
	Secado a 20°C Secado a 60°C	12 horas 35 min.	
	(onda corta)	10 min.	

# Información técnica




## PREP'ART

Acero, paneles dañados






A 1.2

O bien:


### Opción 2 - Aplicación de imprimación / aparejo

	EUROFILL EUROFILL CATALYST	100 % del vol. 100 % del vol.	100 g 74 g
	Manos: Espesor de la película:	2 10 – 15 µm	
	Evaporación 20°C:	appr. 15 min.	

### Aparejo

	PERFECTFILLER GREY D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 Puede usar PERFECTFILLER GREY en lugar de PERFECTFILLER WHITE / BLACK o PROFILLER WHITE/ GREY & BLACK.	100 % del vol. 25 % del vol. 25 % del vol.	100 g 15 g 13 g
	Manos: Espesor de la película:	2 50 – 70 µm	3 80 – 120 µm
	20°C 60°C	3 horas 20 min.	
	(onda corta)	9 min.	
	En seco con P400, y después desengrasar con PK 2000.		

### Esmalte

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Aplicar siguiendo las instrucciones de la Hoja de datos técnicos.
---	--