

## Pintura de piezas de plástico

### DIAMONT y lacas

#### A 1.6.2

#### Descripción del proceso

Tratar previamente la superficie que se va a pintar siguiendo las instrucciones incluidas en las secciones A 1.5 - A 1.6 de la guía "PREP'ART".

**Atención:** No usar nunca FLEX para fondos DIAMONT.

Seguir también las instrucciones ofrecidas en las Hojas de datos técnicos de los productos utilizados.

#### Substratos

- 1) y 2) para alto brillo, acabados con brillo reducido y con textura aplicados a plásticos rígidos
- 3) acabado de alto brillo para la espuma de PU

#### Productos necesarios

- CRYSTALTOP HD
- STARTOP HS
- DIAMONTOP MS
- CHRONOTOP
- SPECIAL MAT 09 / MT 900
- FLEX

### 1. Plásticos rígidos

No añadir FLEX a la laca al aplicar a plásticos rígidos un sistema laca sobre base con DIAMONT.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014







## Pintura de piezas de plástico

### DIAMONT y lacas





#### A 1.6.2

#### 2. Acabados mate y con textura para plásticos rígidos

		Mate y/o con textura	Brillo reducido y/o con textura
	CRYSTALTOP HD SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 SC 850	50 % del vol. 50 % del vol.* 25 % del vol. 25 % del vol.	70 % del vol. 30 % del vol.* 25 % del vol. 25 % del vol.
	STARTOP HS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50 % del vol. 50 % del vol.* 25 % del vol. 25 % del vol.	70 % del vol. 30 % del vol.* 25 % del vol. 25 % del vol.
	DIAMONTOP MS SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000	50 % del vol. 50 % del vol.* 20 % del vol.	70 % del vol. 30 % del vol.* 20 % del vol.
	CHRONOTOP SPECIAL MAT 09 / MT 900 H 9000 BC 020	50 % del vol. 50 % del vol.* 25 % del vol. 25 – 50 % del vol.	70 % del vol. 30 % del vol.* 25 % del vol. 25 – 50 % del vol.

\* o según lo especificado en la formula de mezcla

#### 3. Espuma de PU

	CRYSTALTOP HD FLEX H 9000 SC 850	100 % del vol. 20 % del vol. 30 % del vol. 25 % del vol.
	STARTOP HS FLEX H 9000 BC 020	100 % del vol. 20 % del vol. 30 % del vol. 25 % del vol.
	DIAMONTOP MS FLEX H 9000	100 % del vol. 20 % del vol. 25 % del vol.
	CHRONOTOP FLEX H 9000 BC 020	100 % del vol. 20 % del vol. 30 % del vol. 25 – 50 % del vol.

# Pintura de piezas de plástico

DIAMONT y lacas

A 1.6.2

### Instrucciones de seguridad

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

