

PREP'ART

Plástico, paneles dañados

A 1.6

Descripción del proceso

PREP'ART es un sistema formado por 6 procesos relacionados para repintar todos los sustratos que normalmente se encuentran en las operaciones de pintura de la industria automovilística.

Estos procesos se han desarrollado para que los pintores profesionales puedan mantener los niveles de calidad de los acabados originales de primera línea con un alto nivel de eficiencia.

Substratos

- Piezas desmontables de plástico que tienen defectos en la superficie
- Piezas de plástico reparadas usando un kit de reparación de plásticos (p. ej., Teroson)

Productos necesarios

- PK 600 / PK 700 / PK 1000 / PK 2000
- STOP FLEX
- AM 870 SEALERPLAST 90
- PERFECTFILLER GREY
- FLEX
- Esmalte R-M

Instrucciones de seguridad

Estos productos son únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

Pretratamiento

	Limpieza PK 600	Limpieza PK 700
		Desengrasado PK 1000
	Lijado P400	Lijado P400
	Limpieza PK 1000	Limpieza PK 1000

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2018






Informaciones técnicas

PREP'ART




Plástico, paneles dañados

A 1.6

Masilla

	STOP FLEX Endurecedor No apta para substratos de plastic muy flexibles	100 g 3 g
	Manos:	1 – 2
	20°C 60°C	25 – 35 min. 15 min.
	(onda corta) (onda media)	8 min. 10 min.
	En seco con P80, P150, P240, P320	

Imprimación

	AM 870 SEALERPLAST 90 Agitar intensamente durante 2 min. antes de usar	
	Manos: Espesor de la película:	1 – 2 5 µm
	Evaporación 20°C:	15 min.






Informaciones técnicas

PREP'ART


Plástico, paneles dañados

A 1.6

Aparejo

	PERFECTFILLER GREY FLEX D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300 Como alternative se pueden usar mezclas de aparejos o mezclas para piezas de plastic muy flexibles indicadas en al Apéndice A 1.6.1, "Relaciones de mezcla de fondos."	400 % del vol. 100 % del vol. 150 % del vol. 100 % del vol.	100 g 16 g 23 g 14 g
	Manos: Espesor de la película:	2 50 – 70 µm	
	20°C 60°C	3 horas 20 min.	
	(onda corta)	9 min.	
	En seco con P400 y después limpiar con PK 2000		

Esmalte

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Aplicar siguiendo las indicaciones de los Apéndices A 1.6.2 – A 1.6.4 + A 1.6.6
---	---