

## Sistema de pintura UV

### Sistema de pintura con imprimación aparejo 1C UV para reparaciones de piezas de plástico

#### A 1.7

#### Descripción del proceso

Solución muy eficiente para la reparación de daños pequeños/medianos en piezas de plástico montadas pintables usando una imprimación aparejo 1C con tecnología UV-A. Menor consumo de energía y tiempos de proceso más cortos en comparación con las soluciones de reparación existentes. La tecnología UV permite un secado rápido con muy poca influencia en la temperatura del sustrato. El polipropileno (PP) y el polietileno (PE) puros no se pueden pintar. Con el fin de garantizar la posibilidad de pintarlos, se utilizan materiales plásticos modificados para las piezas de los automóviles que sea preciso pintar. Aunque estas piezas de plástico suelen ir marcadas como PP, el material, sin embargo, se puede pintar.

#### Substratos

- Piezas desmontables de plástico que tienen defectos en la superficie
- Piezas de plástico reparadas usando un kit de reparación de plásticos (p. ej., Teroson)

#### Productos necesarios

- PK 600 / PK 700 / PK 1000
- STOP FLEX
- AM 870 SEALERPLAST 90
- LIGHT FILLER GREY P 2530







#### Instrucciones de seguridad

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utilizan estos productos, se deben seguir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

#### Pretratamiento

	Desengrasado con PK 600	Desengrasado con PK 700
		Desengrasado con PK 1000
	Zona dañada: P80-P600 toda la pieza: lana abrasiva	Zona dañada: P80-P600 toda la pieza: lana abrasiva
	Desengrasado con PK 1000	Desengrasado con PK 1000
	60 °C 1 h	60 °C 1 h
	Desengrasado con PK 1000	Desengrasado con PK 1000

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.







R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 03/2018

## Sistema de pintura UV




Sistema de pintura con imprimación aparejo 1C UV para reparaciones de piezas de plástico

A 1,7

### Masilla

	<b>STOP FLEX</b> Endurecedor No apta para sustratos de plástico muy flexibles	100 g 3 g
	Manos: Espesor de película:	2 – 3 2 – 3 mm máximo
	20 °C 60 °C	25 – 35 min. 15 min.
	(onda corta) (onda media)	8 min. al 50 % 10 min.
	P80, P150, P240, P320	
	Desengrasado con PK 1000	

### Imprimación







	<b>AM 870 SEALERPLAST 90</b> Agitar intensamente durante 2 min. antes de usar	
	Manos: Espesor de película:	1 – 2 5 µm
	Evaporación a 20 °C:	15 min.

## Sistema de pintura UV

Sistema de pintura con imprimación aparejo 1C UV para reparaciones de piezas de plástico

A 1,7


LIGHT FILLER GREY P 2530

	El producto está listo para usar		
	Pistola de gravedad HVLP Pistola de gravedad RP	1,1 mm 1,1 mm	2,0 bares 2,0 bares
	Manos Espesor de película	½ + 1 máx. 80 µm	
	Evaporación a 20°C Dependiendo del espesor, el tiempo de evaporación puede ser más largo	20 s entre manos	
	Secado por UV (UV-A > 6 mW/cm²)	5 min. con luz directa	
	Lijado P400 – P500		
	Desengrasado con PK 1000		

Nota: No aplicar hasta cubrir, máx. 80 µm

Para que las propiedades de secado sean buenas, respetar la distancia, el tiempo de calentamiento de la lámpara y tener en cuenta los bordes sombreados

### Esmalte

	DIAMONT, ONYX HD, UNO HD, UNO HD CP, UNO HD CP PLUS Aplicar siguiendo las instrucciones de la Hoja de datos técnicos
---	---