

BLEND'ART

Reparación con DIAMONT con difuminado en el panel adyacente

A 3.3

Descripción del proceso

BLEND'ART es un sistema universalmente adecuado que consta de tres procesos y proporciona soluciones para todos los tipos de reparaciones con difuminado.

Este proceso para reparaciones con difuminado en el panel adyacente usando DIAMONT se ha desarrollado para los centros de pintura profesionales. El objetivo es conseguir fiabilidad en reparaciones invisibles para todos los tonos de la gama de colores.

Substratos

- Aparejos R-M
- Acabados originales OEM, totalmente endurecidos y resistentes a los disolventes
- Repintados, totalmente endurecidos y resistentes a los disolventes

Productos necesarios

- PK 700 o PK 2000
- DIAMONT
- DIAMONT BLENDER
- BC 020 o BC 030
- BC 101
- CHRONOTOP
- H 9000

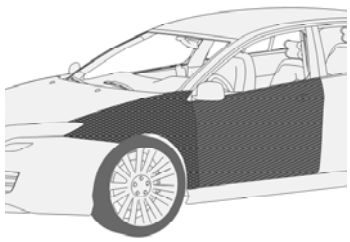
Instrucciones de seguridad

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

Pretratamiento

	<p>1) Lijar del aparejo Desengrasar con PK 700 o PK 2000. Lijar con P400.</p> <p>2) Lijado de la zona de difuminado con DIAMONT Lijar con P2000 o con una lana abrasiva empapada en PK 700 o PK 2000. Desengrasar con PK 700 o PK 2000.</p>
---	---

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

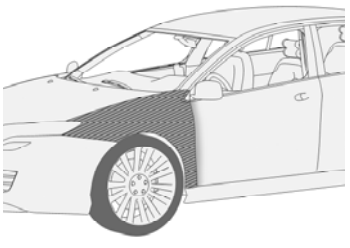
R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

BLEND'ART

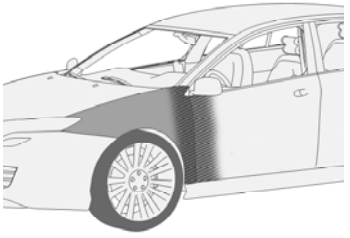
Reparación con DIAMONT con difuminado en el panel adyacente

A 3.3

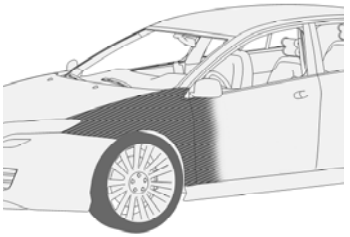
1) 1ª mano de DIAMONT

	Relación de mezcla:	
	DIAMONT	100 % del vol.
	BC 020 o BC 030	60 % del vol.
	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Presión:	2,0 bares
	Aplicación:	1 mano en el panel completo
	Evaporación:	Hasta mate
Limpieza:	Si es necesario, usar una bayeta atrapapolvo para eliminar el exceso de aplicación.	

2) 1er paso de difuminado

	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Presión:	0,8 – 1,5 bares, dependiendo del color
	Aplicación:	A lo largo de los bordes del panel reparado y el panel adyacente.
	Evaporación:	Ninguna

3) 2ª mano de DIAMONT

	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Presión:	2,0 bares
	Aplicación:	1 mano en todo el panel reparado
	Evaporación:	Hasta mate
	Reinigung:	Si es necesario, usar una bayeta atrapapolvo para eliminar el exceso de aplicación.

BLEND'ART

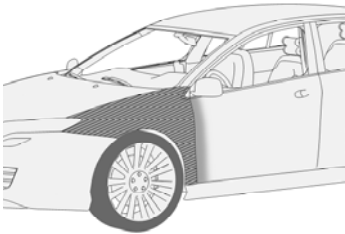
Reparación con DIAMONT con difuminado en el panel adyacente

A 3.3

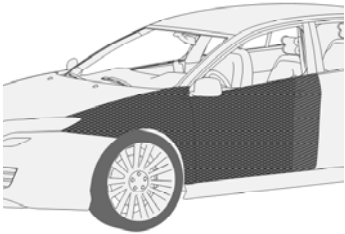
4) Difuminado en el panel adyacente

	Relación de mezcla:	
	Mezcla A: DIAMONT BLENDER	100 % del vol.
	BC 020 o BC 030	60 % del vol.
	Mezcla A:	100 % del vol.
	DIAMONT RFU*	100 % del vol.
	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
Presión:	0,8 – 1,5 bares, dependiendo del color	
Aplicación:	2 – 3 manos finas, con difuminado	
Evaporación:	Hasta mate	
*RFU = listo para usar		

5) Mano de efecto de DIAMONT

	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Presión:	2 bares
	Aplicación:	1 mano fina en todo el panel reparado
	Evaporación:	Hasta mate

6) Laca

	Relación de mezcla:	
	CHRONOTOP	100 % del vol.
	H 9000	25 % del vol.
	BC 020	25 % del vol.
	Pistola:	1,3 – 1,5 mm
	Presión:	2,0 – 2,5 bares
Aplicación:	2 manos	
Evaporación:	5 min. entre las distintas manos	
Secado:	15 min. a 60°C o 8 min. con infrarrojos al 100 %	