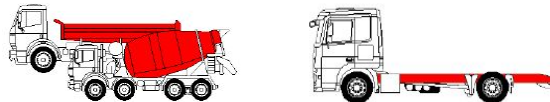


GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M AGENTE MATEANTE

Aplicación:



para todas las aplicaciones en que se requiere un brillo reducido, maquinaria de construcción (acero), pintado de chasis, chasis (cambio de color)

Propiedades:

- se pueden conseguir todos los niveles de brillo
- producto adecuado para todas las imprimaciones para VC, imprimaciones aparejo y aparejos
- apto para áreas o superficies amplias
- buena nivelación
- excelente resistencia a la radiación UV
- Excelente dureza de la superficie
- buen poder cubriente

Observaciones:

El sustrato debe estar limpio, sin polvo, óxido, aceite ni grasa.
Abarca la gama completa de colores para aplicaciones de VC

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

2004/42/IIIB (e)(840)830: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB(b) en su forma lista para usar es de 820 g/l. El contenido de VOC de este producto es de 830 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M AGENTE MATEANTE

Substratos

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

Acerero	Acerero galvanizado	Acerero inoxidable	Aluminium	Anodized Aluminium	GRP / SMC	PP-EPDM	R-M CV - Primer	R-M CV - Primer Filler / Filler	Powder coating	Coil-coating	Plywood	Wood	○ OEM-Paintwork	○ Old paint work
---------	---------------------	--------------------	-----------	--------------------	-----------	---------	-----------------	---------------------------------	----------------	--------------	---------	------	-----------------	------------------



Sistema de pintura

Rendimiento 536 m²/l a 1 µm

Contenido de sólidos ~67 %

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

2004/42/IIB (e)(840)830: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB(b) en su forma lista para usar es de 820 g/l. El contenido de VOC de este producto es de 830 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las



GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M AGENTE MATEANTE



Pre Mix

Serie GHD TOPCOAT y Agente enmatecedor CV40M 100:20 Vol. = Brillo 75-85 E / 60°
sustituir la resina de mezcla CV70M por CV 40M = brillo 70- 85 E / 60° sustituir la
Resina de mezcla CV70M por CV40M y añadir CV40M en una relación de mezcla
100:20 = brillo 50 - 65 E / 60°



Relación de mezcla

100:20:20 en volumen



Endurecedor

H 770, H 750, H 700



Thinner

GV 200, GV 300, GV 400



Viscosidad de aplicación a 20°C

DIN 4: 18-22 s

Vida de la mezcla a 20°C 1,5 h

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.






2004/42/IIIB (e)(840)830: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB(b) en su forma lista para usar es de 820 g/l. El contenido de VOC de este producto es de 830 g/l.


La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M AGENTE MATEANTE

Aplicación:	 Pistola de gravedad	 Pistola de gravedad HVLP	 Pistola de succión	 Airless/Airmix	 Calderín Bomba doble membrana
Presión de aplicación	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Material pressure_Number				120-180 bar	0,8-1,5 bar
Tamaño de la boquilla	1,4 mm	1,5 mm	1,7	0,23-0,28 mm	1-1,1 mm
Tensión				50-80 kV	
Resistencia eléctrica				700-1500 Ω	
Manos	2	2	2	2	2
Evaporación a 20 °C	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min	10-15 min
Espesor de película:	40-60 μm				

 Secado	Repintable	Al tacto	Listo para enmascarar	Listo para montaje	Lijable
	mín. máx.				
Temp. Objeto 20°C		2,5 h	16 h	12 h	16 h
Object temp. 60°C	30 min	30 min	30 min	30 min	30 min

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 μm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

2004/42/IIIB (e)(840)830: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB(b) en su forma lista para usar es de 820 g/l. El contenido de VOC de este producto es de 830 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M

GHD TOPCOAT + CV 40M AGENTE MATEANTE

Aplicación: Después de la primera mano se requiere un tiempo de evaporación de 10-15 min, después de la segunda mano dejar evaporar hasta aspecto mate.

Atención: los endurecedores afectan al nivel de brillo, los valores mencionados de brillo con CV 40M están basados en el secado con H 770.

Se puede repintar con el mismo producto sin secado intermedio en un plazo máximo de 16 horas después de

Observaciones

la aplicación de la primera mano.

Aplicar previamente promotor de adherencia TRANSPARENT SEALER CP antes del acabado multicolor si

la superficie pintada se secó en horno o por evaporación durante 16 h.

Debido al nivel de brillo bajo, no se pueden realizar procesos de difuminado.

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

2004/42/IIIB (e)(840)830: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB(b) en su forma lista para usar es de 820 g/l. El contenido de VOC de este producto es de 830 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las

