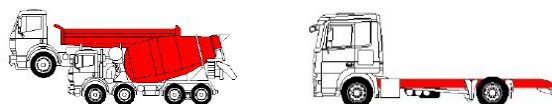


GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variante para sustratos granallados (5:1:1)

Aplicación:



pintado de chasis, contenedores, maquinaria de construcción (acero), piezas de acero y de acero galvanizado

Propiedades:

Para sustratos granallados

Observaciones:

El sustrato debe estar limpio, sin polvo, óxido, aceite ni grasa.

A los chasis de aluminio se les debe aplicar una imprimación adecuada

Substratos

- = Very well
- = well
- = suited in some cases

●● Acero	● Acero galvanizado	Acero inoxidable	Aluminium	Anodized Aluminium	●● GRP / SMC	PP-EPDM	●● R-M CV - Primer	R-M CV - Primer Filler / Filler	● Powder coating	● Coil-coating	●● Plywood	●● Wood	● OEM-Paintwork	●● Old paint work
----------	---------------------	------------------	-----------	--------------------	--------------	---------	--------------------	---------------------------------	------------------	----------------	------------	---------	-----------------	-------------------

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional. Para el uso de este producto, siga las instrucciones recomendaciones de seguridad y el equipo de protección personal.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c I) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 508 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variante para sustratos granallados (5:1:1)



Relación de mezcla 100:20:20 en volumen



Endurecedor H 360



Thinner GV 300, GV 400

Vida de la mezcla a 20°C 2 h

Aplicación:	Pistola de gravedad	Pistola de gravedad HVLP	Pistola de succión	Airless/ Airmix	Calderín Bomba doble membrana
Presión de aplicación	2,2-2,5 bar	2 bar	2,5 bar	2 bar	2,5 bar
Material pressure_Number				120-150 bar	0,8-1,5 bar
Tamaño de la boquilla	1,6-1,8	1,5-1,7	1,5-1,7	0,28-0,33	1-1,1
Tensión				50-80 kV	
Resistencia eléctrica				300-500 Ω	
Manos	2	2	2	1-2	2
Evaporación a 20 °C	sin evap	sin evap	sin evap	sin evap	sin evap
Espesor de película:	60-70 µm				

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional. Para el uso de este producto, siga las instrucciones recomendaciones de seguridad y el equipo de protección personal.

2004/42/IIB (c I)(540)508: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c I) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 508 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las

GHD CHASSIS SURFACER

P 5432

Variante para sustratos granallados (5:1:1)



Secado	Repintable		Al tacto	Listo para enmascarar	Listo para montaje	Lijable
	mín.	máx.				
Temp. Objeto 20°C	60 min	72 h	2 h	16 h	16 h	16 h
Object temp. 60°C	30 min		30 min	30 min	30 min	30 min

Observaciones

Se puede repintar con esmaltes para VC de las series GHD TOPCOAT, DIAMONT.
 En el caso del acero galvanizado por inmersión en caliente, se debe comprobar antes la adherencia.
 La serie DIAMONT tiene que ser aplicado dentro de 1 jornada laborable.
 Con la masilla a pistola UP aplicar una mano entera ~30 - 40µm.

A tener en cuenta: Para el repintado de automóviles, además de las instrucciones de proceso proporcionadas en este documento, siempre se deben revisar las instrucciones de reparación de los fabricantes de vehículos, en particular en lo que a la tecnología de sensores instalada se refiere.

Aviso de seguridad:

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional. Para el uso de este producto, siga las instrucciones recomendaciones de seguridad y el equipo de protección personal.

2004/42/IIIB (c I)(540)508: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.c I) en su forma lista para usar es de 540 g/l de VOC como máximo.

El contenido de VOC de este producto es de 508 g/l.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las

