

Información técnica

DIAMONT

Categoría de producto: **C 3.2**

Campos de aplicación

Colores o acabados con colores especiales que poseen efectos de color exclusivos que sólo se pueden reproducir añadiendo a las bases de mezcla DIAMONT pigmentos de color raramente usados.

Información adicional

Estos pigmentos tan poco frecuentes no están disponibles como base de mezcla para usar en mezcladoras. Los colores sólo se pueden obtener ya preparados directamente desde el fabricante de que se trate.

Características técnicas

Contenido de sólidos 25 % ± 2	Densidad Dependiendo del color
Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C	Tiempo de almacenamiento

Aplicación

Las nuevas bases de mezcla se deben agitar manualmente antes de usarlas y, además, cada 15 minutos en la mezcladora. Agitar todos los productos almacenados en la mezcladora durante 15 minutos dos veces al día. Buscar el código de color en la base de datos de colores para comprobar si se requiere un color específico de la capa de fondo para que el "Paso 1" se reproduzca el color deseado.

Substrato / Pretratamiento / Limpieza

Desengrasar con PK 700 o PK 2000.

Lijar con P400 (lijando el aparejo y la pintura antigua bien endurecida resistente a los disolventes).

Limpiar con PK 700 o PK 2000.

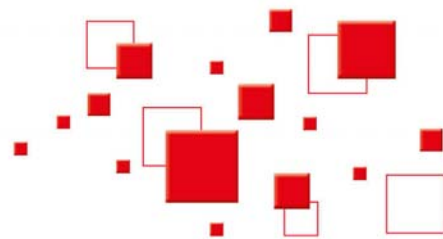
Alternativa: aplicar sobre aparejo o sellador R-M húmedo sobre húmedo.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014



DIAMONT



	DIAMONT – Paso 1 H 9000 BC 020 (15°C – 25°) BC 030 (>25°C) Mezclar bien y filtrar antes de la aplicación.	100 % del vol. 5 % del vol. 60 % del vol.	en función del color 5 g 53 g
	DIAMONT – Paso 2 SPECIAL CRYSTAL BASE BC 020 (15°C – 25°C) BC 030 (>25°C) Mezclar bien y filtrar antes de la aplicación	100 % del vol. 60 % del vol.	en función del color 53 g
	Viscosidad a 20°C: Copa ISO 4: Copa DIN 4:	22 a 28 segundos 14 a 16 segundos	
	Vida de mezcla:	Paso 1: Paso 2:	5 horas a 20°C 24 horas a 20°C
	Pistola de gravedad HVLP Pistola de gravedad homologada	1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 bares
	Número de manos: Espesor de película:	Colores sólidos 2 15 – 20 µm	Colores metalizados y efecto perla 2 + 1 para igualar el efecto 15 µm
	Secado a 20°C	15 min.	

Acabado

Tras la evaporación, aplicar la laca R-M húmedo sobre húmedo.

Instrucciones de seguridad

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.