

Imprimación aparejo 2C / Imprimación 2C húmedo sobre húmedo

Categoría de producto: **C 2.3**

### Campos de aplicación

#### Como imprimación aparejo

Imprimación aparejo de 2 componentes con propiedades especiales anticorrosivas para su uso directo sobre sustratos metálicos (acero, aluminio, acero galvanizado que cumpla los estándares de calidad de la industria automovilística).

#### Como aparejo húmedo sobre húmedo:

Aparejo húmedo sobre húmedo de dos componentes con especiales propiedades anticorrosión para una aplicación eficiente. Uso directo sobre sustratos metálicos (acero, aluminio, acero galvanizado que cumpla los estándares de calidad de la industria automovilística).

### Información adicional

No es necesario lijar las piezas nuevas pintadas con electroforesis.

Es posible no combinar con aditivos para acelerar el secado (p. ej. SPEEDFLASH).

Los endurecedores de aparejo D 70 / D 80 no se pueden usar con este producto.

Se puede utilizar sobre sustratos de plástico en combinación con el aditivo FLEXPLO (ver el documento A 1.6.5). Además, se ha incluido el "Concepto de tonos de gris". Para crear distintos tonos de gris, se pueden mezclar DIRECTFILLER BLACK y DIRECTFILLER WHITE.

### Características técnicas

Contenido de sólidos 74 % ± 2	Densidad 1,542 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C	Tiempo de almacenamiento 24 meses

### Aplicación

#### Como imprimación aparejo:

Agitar bien antes de usar. Para que su aplicación sea eficiente, aplicar ½ + 1 manos del producto. Para un espesor más elevado, aplicar de ½ + 1 manos para obtener un espesor de película global de hasta 120 µm.

El secado al aire requiere una temperatura mínima de +15 °C.

#### Como aparejo húmedo sobre húmedo:

Para que su aplicación sea eficiente, aplicar ½ + 1 manos del producto. Para comenzar, el área enmasillada se cubre con ½ mano. A continuación, se cubre toda el área reparada con 1 mano.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 01/2018



## DIRECTFILLER WHITE



### Substrato / Pretratamiento / Limpieza

Substrato metálico (acero, aluminio, acero galvanizado que cumpla los estándares de calidad de la industria automovilística)

Desengrasar con PK 700 o PK 900.

Lijar (el acero, con papel P80; el aluminio, con P150-P180; el acero galvanizado y la pintura antigua resistente a los disolventes, con P240).

Limpiar con PK 1000.

### Substratos de plástico

Limpiar con PK 1000.

Lijar (panel de carrocería de recambio con lana abrasiva; los paneles dañados con P400).

Limpiar con PK 1000.

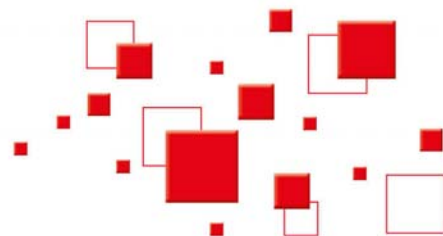
### Imprimación aparejo 2C

	<b>DIRECTFILLER WHITE</b> D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 % del vol. 20 % del vol. 20 % del vol.	100 g 13 g 11 g
	<b>Viscosidad a 20°C:</b> Copa ISO 4: Copa DIN 4:	40 a 50 segundos 18 a 20 segundos	
	<b>Vida de mezcla:</b> 90 min. a 20°C		
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b> <b>Pistola de gravedad homologada</b>	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 – 2,5 bares
	Manos: Espesor de la película:	½ + 1 50 – 70 µm	½ + 2 80 – 120 µm
	Secado a 20°C Secado a 60°C	12 horas 35 min.	12 horas 45 min.
	(onda corta)	10 min.	15 min.






### Acabado

	P400 – P500 en seco
	P800 en húmedo

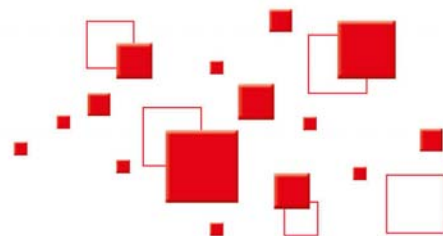
## DIRECTFILLER WHITE



### Aparejo 2C húmedo sobre húmedo

	<b>DIRECTFILLER WHITE</b> D 701 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 % del vol. 25 % del vol. 25 % del vol.	100 g 16 g 14 g
	<b>Viscosidad a 20°C:</b> Copa ISO 4: Copa DIN 4:	25 a 50 segundos 15 a 20 segundos	
	<b>Vida de mezcla:</b> 90 min. a 20°C		
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b> <b>Pistola de gravedad homologada</b>	1,3 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 bares
	Manos: Espesor de la película:	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times \text{área enmasillada} /$ 1 x toda el área reparada 30 – 40 $\mu\text{m}$	
	Evaporación a 20°C	25 – 30 min.	

## DIRECTFILLER WHITE



### Aparejo 2C húmedo sobre húmedo

	<b>DIRECTFILLER WHITE</b> D 701 FLEXPRO	100 % del vol. 25 % del vol. 25 % del vol.	100 g 16 g 14 g
	<b>Viscosidad a 20°C:</b> Copa ISO 4: Copa DIN 4:	25 a 50 segundos 15 a 20 segundos	
	<b>Vida de mezcla:</b> 90 min. a 20°C		
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b> <b>Pistola de gravedad homologada</b>	1,3 mm 1,3 – 1,4 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 bares
	<b>Manos:</b> <b>Espesor de la película:</b>	$\frac{1}{2} + 1 = \frac{1}{2} \times \text{área enmasillada} /$ 1 x toda el área reparada 30 – 40 $\mu\text{m}$	
	<b>Evaporación a 20°C</b>	25 – 30 min.	

### Instrucciones de seguridad

2004/42/IIB(Cl)(540)539: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.Cl) en su forma lista para usar es de 540 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 539 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1  $\mu\text{m}$

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.