

### Campos de aplicación

Imprimación aparejo epoxi de 2 componentes con propiedades anticorrosivas para su uso directo sobre sustratos metálicos (acero, aluminio, acero galvanizado que cumpla los estándares de calidad de la industria automovilística).

### Información adicional

EUROXY CP puede utilizarse tanto como imprimación, aplicada en una mano y repintada con un aparejo, o como imprimación aparejo, repintada con un esmalte. EUROXY CP también se puede usar húmedo sobre húmedo.

### Características técnicas

Contenido de sólidos 78 % ± 2	Densidad 1520 – 1620 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C	Tiempo de almacenamiento 36 meses

### Aplicación

Agitar bien antes de usar.

Condiciones de aplicación ideales para los productos EPOXI de dos componentes: 20 °C y una humedad relativa del aire inferior a 80%. La aplicación no es posible a temperaturas inferiores a 15 °C.

Evaporación hasta mate entre las distintas manos, sin evaporación antes del secado.

### Substrato / Pretratamiento-/ Limpieza

Desengrasar con PK 700 o PK 900.

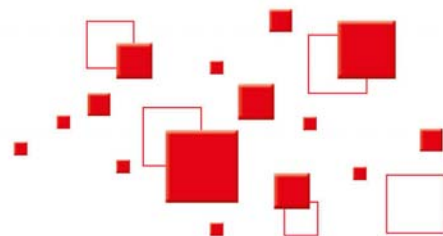
Lijar (el acero, con papel P80; el aluminio con P150-P180; el acero galvanizado y la pintura antigua, con P240).

Limpiar con PK 1000.







La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 11/2016



## EUROXY CP



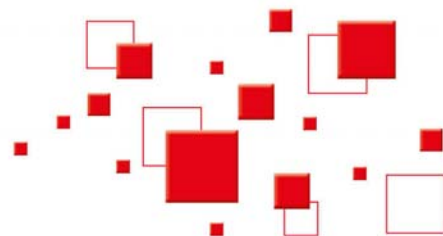
### Imprimación aparejo epoxi sin cromo

	<b>EUROXY CP</b> Reactivo EUROXY CP FR 500 / R 2200 / R 2300	100% del vol. 25% del vol. 25% del vol.	100 g 16 g 15 g
	<b>Viscosidad a 20 °C:</b> Copa ISO 4: Copa DIN 4:	40 a 50 segundos 18 a 20 segundos	
	<b>Vida de la mezcla:</b> 8 horas en un envase hermético		
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b> <b>Pistola de gravedad homologada</b>	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 bares
	Número de manos: Espesor de película:	<b>Imprimación aparejo (lijable)</b> 2 40 – 50 µm	
	Secado a 20 °C: Secado a 60 °C:	8 horas 30 min.	
	(onda corta) (onda media)	11 min. 10 – 15 min.	

### Acabado

	en seco con P400
	en húmedo con P800

## EUROXY CP

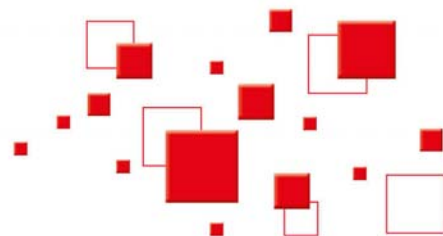


### Imprimación aparejo epoxi sin cromo

	<b>EUROXY CP</b> Reactivo EUROXY CP FR 500 / R 2200 / R 2300	100% del vol. 25% del vol. 25% del vol.	100 g 16 g 15 g
	<b>Viscosidad a 20 °C:</b> Copa ISO 4: Copa DIN 4:	40 a 50 segundos 18 a 20 segundos	
	<b>Vida de la mezcla:</b> 8 horas en un envase hermético		
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b> <b>Pistola de gravedad homologada</b>	1,3 – 1,9 mm 1,3 – 1,8 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 bares
	Número de manos: Espesor de película:	<b>Imprimación</b> 1 mano fina 15 – 20 µm	
	Secado a 20 °C:	15 min.	
	(onda corta) (onda media)	11 min. 10 – 15 min.	

### Acabado

Imprimación: aplicación húmedo sobre húmedo de imprimación aparejo 2C de R-M; cuando el tiempo de evaporación supera las 10 horas a 20 °C se requiere un lijado intermedio.



### Imprimación aparejo epoxi sin cromo húmedo sobre húmedo

	<b>EUROXY CP</b> Reactivo <b>EUROXY CP</b> <b>FR 500 / R 2200 / R 2300</b>	100% del vol. 25% del vol. 25% del vol.	100 g 16 g 15 g
	<b>Viscosidad a 20 °C:</b> Copa ISO 4: Copa DIN 4:	40 a 50 segundos 18 a 20 segundos	
	<b>Vida de la mezcla:</b> 8 horas en un envase hermético		
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b> <b>Pistola de gravedad homologada</b>	1,3 – 1,9 mm 1,3 – 1,8 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 bares
	Número de manos: Espesor de película:	<b>Imprimación aparejo húmedo sobre húmedo</b> 1 – 2 30 – 40 µm	
	Secado a 20 °C: Secado a 60 °C:	20 min. /	
	(onda corta) (onda media)	/ /	

### Acabado

Imprimación aparejo húmedo sobre húmedo: aplicación húmedo sobre húmedo del esmalte R-M. Cuando el tiempo de evaporación supera las 10 horas a 20 °C, se requiere un lijado intermedio.

### Instrucciones de seguridad

2004/42/IIIB(cI)(540)459: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cI) en su forma lista para usar es de 540 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 459 g/l.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.