

# Información de proceso



## Proceso eSense

### Descripción del proceso

En el proceso de producción se utiliza una combinación de componentes de origen fósil (con base de petróleo) y renovable. Estos componentes se pueden clasificar en volúmenes de productos que están basados en fuentes de origen fósil y otras de origen renovable. Los volúmenes con base ecológica ahora se comercializan para R-M con la etiqueta "eSense": la oferta "eSense" de R-M consta de seis productos. La formulación es idéntica a la de los productos "de origen fósil" existentes. Gracias al uso de materiales de origen renovable en lugar de materiales fósiles, se consigue reducir la emisión de CO<sub>2</sub>."

### Substratos

- Acabados originales OEM, totalmente endurecidos y resistentes a los disolventes

### Productos necesarios

- PK 700 / PK 1000 / PK 2000
- STOP QUICK B 2445E eSense
- LIGHT FILLER GREY P2530E eSense
- Fondo ONYX HD
- RAPIDCLEAR C 2570E eSense




### Instrucciones de seguridad

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utilizan estos productos, se deben seguir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.

### Pretratamiento

	Desengrasado con PK 1000
	Lijado con P80 – P150      Lijar las áreas dañadas hasta el metal sin tratar
	Desengrasado con PK 1000
	Nota importante: Como alternativa, se puede usar PK 700.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2018

# Información de proceso

## Proceso eSense



### Masilla

	STOP QUICK B 2445E eSense Endurecedor	100 g 3 g	
	Tiempo 4 min.	Aumento de temperatura 20 °C / min.	Temperatura máx. de la superficie 80 °C
	Alternativa: Tiempo 20 – 30 min.	Temperatura	
	Lijado grueso con P80 / P150	Lijado fino con P240 / P320	
	Limpiar con PK 2000		

### Imprimación aparejo

	LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense	100% del vol.	
	Pistola de gravedad HVLP Pistola de gravedad homologada	1,1 mm 1,1 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 bares
	<b>Imprimación aparejo para metal</b> Manos ½ + 1 Espesor de película máx. 120 µm	<b>Imprimación aparejo para plásticos</b> ½ + 1 máx. 80 µm	Si es necesario un espesor de película mayor, se puede aplicar una segunda capa de LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense con lijado intermedio tras secar la primera capa. LIGHT FILLER GREY P 2530E eSense se ve transparente y no debe ser aplicado hasta cubrición
	Evaporación a 20°C Con espesores más altos, se recomienda un mayor tiempo de evaporación entre manos y antes de secado.	20 s entre manos	
	Secado por UV (UV-A > 6 mW/cm²)	5 min.	

# Información de proceso

## Proceso eSense



### Fondo

	Agitar las bases de mezcla ONYX HD en la máquina mezcladora durante 15 minutos dos veces al día.		
	<b>Fondo ONYX HD</b> <b>HYDROMIX</b>	100% del vol. 60% del vol.	dependiendo del color 60 g
	Mezclar con intensidad inmediatamente después de pesar. Filtrar antes de la aplicación. Atención: No insertar pantallas ni filtros en la pistola al aplicar fondos metalizados o de efecto perla.		
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b>	1,4 – 1,5 mm	0,7 bares en la boquilla
	Número de manos: Espesor de película:	<b>Colores sólidos</b> 2 – 3 20 – 25 µm	<b>Colores metalizados o efecto perla</b> 1 o 2 + 1 mano para igualar el efecto 12 – 15 µm
	Evaporación hasta mate entre manos y antes de aplicar la laca		
	Alternativa: <b>Tiempo</b> 4 min.	<b>Aumento de temperatura</b> 15 °C / min.	<b>Temperatura máxima de la superficie</b> 60 °C

### Laca

	<b>RAPIDCLEAR C 2570E eSense</b> <b>H 2550E eSense</b> <b>AIRFLASH A 2140E eSense /</b> <b>SPEEDFLASH S A 2120E eSense</b>	300% del vol. 100% del vol. 100% del vol.	
	<b>Pistola de gravedad HVLP</b>	1,3 – 1,5 mm	2,0 bares
	Manos: Espesor de película:	½ + 1 40 – 50 µm	
	<b>Tiempo</b> 10 min.	<b>Aumento de temperatura</b> 15 °C / min.	<b>Temperatura máx. de la superficie</b> 60 °C
	Alternativa: <b>Tiempo</b> 10 min.		<b>Temperatura</b> 60 °C