

Información técnica

LIGHT FILLER GREY P 2530

Categoría de producto **C 2.3**

Imprimación aparejo UV

Campos de aplicación

Imprimación aparejo

Información adicional

Apropiada para acero, acero galvanizado, aluminio y plásticos.

Si se impriman los plásticos con AM870 SEALERPLAST 90, el producto se puede usar sobre todos los plásticos pintables usados generalmente en la industria automovilística. Buena resistencia contra la corrosión, excelente aspecto del esmalte.

Características técnicas

Contenido de sólidos 70% ± 2	Densidad 1,166 – 1,266 g/cm ³
Temperatura de almacenamiento mín. 5 °C hasta un máx. de 45 °C	Tiempo de almacenamiento 12 meses

Aplicación

Agitar bien antes de usar.

El espesor de la película aumenta rápidamente; no aplicarlo cubriendo.

No aplicar más de dos manos.

No aplicar a la luz directa del sol.

Substrato / Pretratamiento / Limpieza

Superficies metálicas (acero, aluminio, acero galvanizado del estándar de calidad de la industria automovilística)

Limpiar con PK 700 o PK 900

Lijar (el acero, con P80; el aluminio, con P150 – P180, el acero galvanizado y la pintura antigua resistente a los disolventes, con P240)

Limpiar con PK 1000.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 08/2018





Información técnica

LIGHT FILLER GREY P 2530

	El material está listo para usar	
	Agitar intensamente durante 1 - 2 min. antes de usar.	
	Viscosidad a 20 °C: Copa ISO 4: 40 a 50 segundos Copa DIN 4: 18 a 20 segundos	
	Pistola de gravedad HVLP Pistola de gravedad homologada	1,1 mm 0,7 bares en la boquilla 1,1 mm 2,0 bares
	Imprimación aparejo para metal Manos $\frac{1}{2} + 1$ Espesor de película máx. 120 μm Si es necesario un espesor de película mayor, se puede aplicar una segunda capa de LIGHT FILLER GREY P 2530 con lijado intermedio tras secar la primera capa. LIGHT FILLER GREY P 2530 se ve transparente y no debe ser aplicado hasta cubrición	Imprimación aparejo para plásticos $\frac{1}{2} + 1$ máx. 80 μm
	Evaporación a 20°C Con espesores más altos, se recomienda un mayor tiempo de evaporación entre manos y antes de secado.	20 s entre manos
	Secado por UV (UV-A > 6 mW/cm ²) Al utilizar lámparas LED, el tiempo de secado puede ser reducido debido a su mayor intensidad en el rango de longitud de onda dominante. Esto debe ser comprobado individualmente.	5 min.

Acabado

	En húmedo con P800
	Lijadora orbital P400 - P500

Instrucciones de seguridad

2004/42/II B(cII)(540)540: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cII) en su forma lista para usar es de 540 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 540 g/l.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 μm .

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.