

Campos de aplicación

Aparejo de dos componentes con base de poliuretano. Alta fiabilidad de aplicación y muy buen comportamiento de lijado. Se puede utilizar sobre sustratos de plástico (ver A 1.5 / A 1.6.1).

Información adicional

Se puede mezclar con PROFILLER BLACK en cualquier proporción para obtener distintos tonos de gris. Examine el Concepto de tonos de gris para seleccionar el tono de gris más adecuado para el fondo de que se trate. PROFILLER WHITE se puede mezclar con SPEEDFLASH S para reducir el tiempo de secado (a 15 min. a 60°C, 1,5 h a 20°C o 6 min. con infrarrojos de onda corta). Se debe tener en cuenta que la vida útil de la mezcla es de solo 20 min. a 20°C y que solo se puede usar para aplicar espesores de película de 50 a 70 µm.

Características técnicas

Contenido de sólidos 73 % ± 2	Densidad 1,660 – 1,760 g/cm ³
Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C	Tiempo de almacenamiento 24 meses

Aplicación

Agitar bien antes de usar.

Evaporación hasta mate entre manos, no es necesario dejar evaporar antes del secado.

Substrato / Pretratamiento / Limpieza

Desengrasar con PK 700 o PK 900.

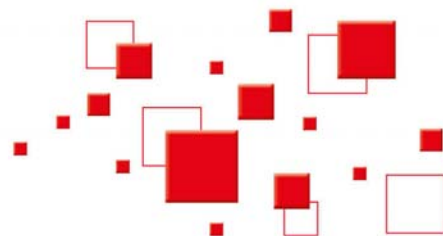
Lijar (el acero, con papel P80; el aluminio, con P150-P180; el acero galvanizado y la pintura antigua resistente a los disolventes, con P240). Limpiar con PK 1000.







Imprimir con EUROFILL las áreas más amplias de metal sin tratar antes de aplicar el aparejo.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.



R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 10/2015

PROFILLER WHITE



	PROFILLER WHITE D 70 / D 80 FR 500 / R 2100 / R 2200 / R 2300	100 % del vol. 25 % del vol. 25 % del vol.	100 g 14 g 13 g
	Viscosidad a 20°C: Copa ISO 4: Copa DIN 4:		50 a 65 segundos 20 a 24 segundos
	Vida de mezcla: 1 hora a 20°C		
	Pistola de gravedad HVLP Pistola de gravedad homologada	1,7 – 1,9 mm 1,6 – 1,8 mm	0,7 bares en la boquilla 2,0 – 2,5 bares
	Manos: Espesor de la película:	2 50 – 70 µm	
	Secado a 20°C Secado a 60°C		3 horas 30 min.
	(onda corta) (onda media)		8 min. 10 – 15 min.

Acabado

	P400 – P500 en seco
	P800 en húmedo

Instrucciones de seguridad

2004/42/IIB(cII)(540)539: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.cII) en su forma lista para usar es como máximo de 540 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 539 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.