

Laca para superficie lechosa mate

Campos de aplicación

SATINTOP II es una laca que produce superficies de aspecto lechoso mate uniforme. Para conseguir distintos niveles de brillo (12 - 65 unidades a un ángulo de 60°), se puede mezclar el producto con la laca R-M SILICATOP. Para obtener más información, consultar el documento B 6.1 "Matt Shade concept".

Información adicional

SATINTOP II es un suplemento perfecto para pintar piezas desmontables de plástico (rígido y semirrígido). No es necesario añadir FLEX al pintar piezas de plástico, ya que SATINTOP II tiene una elasticidad adecuada. SATINTOP II no puede ser usada en la máquina de mezclas.

Características técnicas

| | |
|---|---|
| Contenido de sólidos 45 % ± 2 | Densidad 0,950 – 1,050 g/cm ³ |
| Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C | Tiempo de almacenamiento 24 meses |

Aplicación

Agitar bien antes de usar.

En el caso de cabinas mixtas, debe usarse una velocidad adicional de calentamiento hasta que se alcanza la temperatura de panel adecuada.









Substrato / Pretratamiento / Limpieza

SATINTOP II puede aplicarse sobre todos los esmaltes bicapa de R-M.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web (www.rmpaint.com) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 07/2018

SATINTOP II

| | | | |
|---|--|--|---|
|  | SATINTOP II H 2490 | 100 % del vol. 50 % del vol. | |
|  | Alternativa: SATINTOP II H 420 SC 850 | | 100 g 23 g 36 g |
|  | Alternativa: SATINTOP II H 9000 SC 850 | 100 % del vol. 25 % del vol. 25 % del vol. | 100 g 27 g 22 g |
|  | Viscosidad a 20°C: Copa ISO 4: Copa DIN 4: | 32 a 36 segundos 16 a 18 segundos | |
| | Vida de mezcla: 2 horas a 20°C | | |
|  | Pistola de gravedad HVLP Pistola de gravedad homologada | 1,3 – 1,5 mm 1,3 – 1,4 mm | 0,7 bares en la boquilla 2,0 – 2,5 bares |
|  | Manos: Espesor de la película: Dejar evaporar hasta aspecto mate entre manos y antes de dar calor. Tras la primera mano, dejar evaporar durante 10-15 min, tras la segunda mano durante 15-20 min. No dejar evaporar durante más de 25 minutos tras cada mano. | 2 40 – 50 µm | |
|  | Secado a 60°C | 30 min. | |
|  | (onda corta) (onda media) | 3 min. al 50 % + 6 min. al 100 % 13 min. | |

Acabado

Se puede repintar con el mismo producto una vez transcurridos los tiempos de secado indicados.

Instrucciones de seguridad

2004/42/IIIB(e)(840)700: El valor límite de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.e) en su forma lista para usar es de 840 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 700 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.