

Masilla de poliéster con fibra de vidrio

### Campos de aplicación

Masilla de poliéster con fibra de vidrio para la reparación de paneles de acero que presenten agujeros o rupturas en los plásticos reforzados con fibra de vidrio.

### Información adicional

### Características técnicas

Contenido de sólidos 84 % ± 2	Densidad 1,600 – 1,700 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C	Tiempo de almacenamiento 12 meses

### Aplicación

Agitar bien antes de usar. Mezclar exhaustivamente para evitar el efecto mármol. Respetar la relación de mezcla. Usar demasiado endurecedor puede provocar la descoloración del esmalte (manchas de peróxido), mientras que añadir una cantidad insuficiente puede aumentar el Tiempo de secado.

### Substrato / Pretratamiento / Limpieza

Desengrasar con PK 700, PK 900 o PK 1000.

Lijar en seco con P36.

Limpiar con PK 1000.

Aplicar STOP GLASSFIBER únicamente a superficies de metal sin tratar (acero, acero galvanizado y aluminio).






No utilizar STOP GLASSFIBER sobre imprimaciones fosfatantes o substratos termoplásticos.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## STOP GLASSFIBER



		< 12°C	12 – 25°C	> 25°C
	STOP GLASSFIBER	100 g	100 g	100 g
	Endurecedor	3 g	2,5 g	1,5 g
	Vida de mezcla:	5 min. a 20°C		
	Manos: Espesor de la película:	dependiendo del daño que se va a reparar dependiendo del daño que se va a reparar		
	Secado a 20°C Secado a 60°C Es secado puede tardar más tiempo cuando el producto se aplica sobre un sustrato frío.	30 min. a 1 hora, dependiendo del espesor de la capa 15 – 20 min.		
	(onda corta) (onda media)	8 min. al 50 % 10 min.		
	En seco con P80			

### Acabado

### Instrucciones de seguridad

2004/42/IIB(b)(250)180: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.b) en su forma lista para usar es de 250 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 180 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.