

### Campos de aplicación

Masilla multiusos de poliéster que puede aplicarse en todos los sustratos utilizados normalmente en la industria de la automoción: imprimaciones electroforésicas, acero galvanizado, chapa de carrocería, aluminio, plásticos reforzados con fibra de vidrio (GRP, SMC).

### Información adicional

STOP UNI es de secado rápido, fácil de lijar y produce acabados de una excelente calidad. Aplicado sobre sustratos metálicos, presenta una protección limitada contra la corrosión.

### Características técnicas

Contenido de sólidos 85 % ± 2	Densidad 1,610 – 1,710 g/cm <sup>3</sup>
Temperatura de almacenamiento mínima 5 °C y máxima 45 °C	Tiempo de almacenamiento 12 meses

### Aplicación

Agitar bien antes de usar. Mezclar exhaustivamente para evitar el efecto mármol. Respetar la relación de mezcla. Usar demasiado endurecedor puede provocar la decoloración del esmalte (manchas de peróxido), mientras que añadir una cantidad insuficiente puede aumentar el Tiempo de secado.

### Substrato / Pretratamiento / Limpieza

Desengrasar con PK 700 o PK 900.

Lijar (el acero y el acero galvanizado, con papel P80, el aluminio con P150-P180).

Limpieza con PK 1000.






No utilizar el producto sobre imprimaciones fosfatantes o sustratos termoplásticos.

La información contenida en este documento se basa en los conocimientos y la experiencia actuales. A la vista de los muchos factores que afectan al procesamiento y la aplicación de nuestros productos, esta información no exime a los usuarios de realizar sus propias investigaciones y pruebas, ni implica ninguna garantía de determinadas propiedades ni de la adecuación de los productos para un propósito específico. Las descripciones, diagramas, fotografías, datos, proporciones, pesos, etc. proporcionados se ofrecen exclusivamente como información general; pueden cambiar sin aviso previo y no constituyen un contrato de calidad de los productos (especificación del producto). La versión más reciente sustituye a todas las versiones anteriores. La versión más actualizada se puede obtener en nuestro sitio web ([www.rmpaint.com](http://www.rmpaint.com)) o solicitándola directamente a su distribuidor. Es responsabilidad del comprador de nuestros productos asegurarse de que se respetan los derechos de propiedad y de que se cumplen las leyes y normativas en vigor.

R-M Automotive Refinish Paints, Z.I. du Merret F-60676 Clermont de l'Oise Cedex, Tel. (+33) (0) 3 44 77 77 77, 12/2014

## STOP UNI



		< 12°C	12 – 25°C	> 25°C
	STOP UNI	100 g	100 g	100 g
	Endurecedor	3 g	2,5 g	1,5 g
	Vida de mezcla:	5 min. a 20°C		
	Manos: Espesor de la película:	2 – 3 2 – 3 mm máx.		
	Secado a 20°C Secado a 60°C	20 min. 10 min.		
	(onda corta) (onda media)	4 min. al 50 % 6 min.		
	En seco con P80, P150, P240			

### Acabado

### Instrucciones de seguridad

2004/42/II(b)(250)180: El valor límite máximo de la UE para este producto (categoría de producto: IIB.b) en su forma lista para usar es de 250 gramos de VOC por litro. El contenido de VOC de este producto es de 180 g/l.

Estos productos son aptos únicamente para uso profesional.

No se puede descartar que este producto contenga partículas de menos de 0,1 µm.

Si se utiliza este producto se deben cumplir las recomendaciones de seguridad y usar el equipo de protección personal.